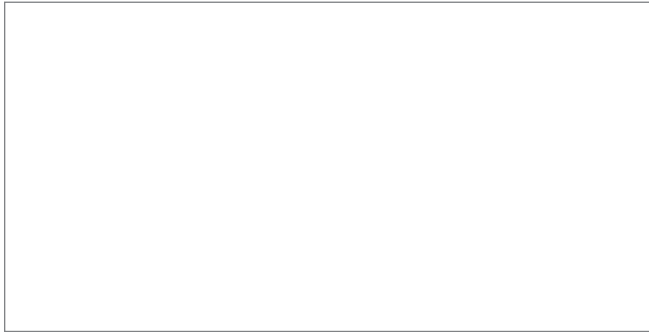


Überreicht durch:



Konzeptionelle Gestaltung  konz walter partner



ONLINE USV-Systeme AG

Luise-Ullrich-Straße 8, 82031 Grünwald
Tel +49 (89) 2423990-10, Fax +49 (89) 2423990-20

www.online-usv.de

USV-Systeme & Zubehör im Überblick

DAS UNTERNEHMEN

Die **ONLINE USV-Systeme AG** ist einer der führenden Hersteller von unterbrechungsfreien Stromversorgungen (USV). Mit über 20 Jahren Erfahrung setzt das deutsche Unternehmen Maßstäbe auf dem USV-Markt. Populär und international anerkannt ist **ONLINE** wegen der hohen Produktqualität und des exzellenten direkten Supports. Die **ONLINE USV-Systeme AG** schützt allein in Deutschland über 650.000 EDV-Systeme und Maschinen in den Bereichen Industrie, Handel und Dienstleistung.

WELCHE USV FÜR WELCHE ANWENDUNG?

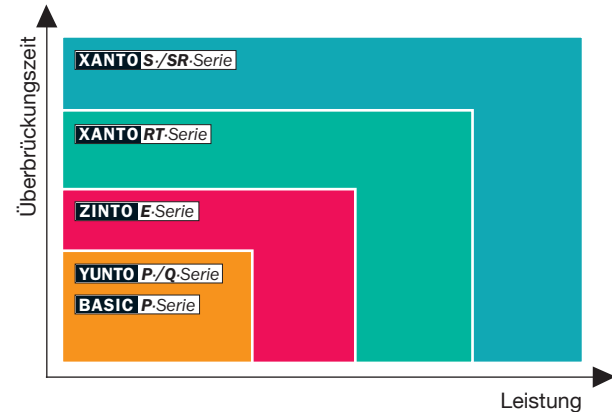
Kompromisslose Sicherheit für Hochleistungsserver und Rechenzentrum bieten die Modelle der **XANTO**-Serien. Ihre Doppelwandler-Technologie bietet hundertprozentigen Schutz vor Spannungsschwankungen und Frequenzstörungen.

Für weniger kritische Office-Anwendungen runden die Modelle der **ZINTO**-, **YUNTO**- und **BASIC**-Serien das Portfolio ab. Die hier eingesetzte Line-Interactive-Technologie garantiert eine konstante Ausgangsspannung.

ONLINE hat seinen Hauptsitz in München und Tochtergesellschaften in Mailand / Italien und Zürich / Schweiz.



PRODUKTÜBERSICHT / INHALT



ANWENDUNGEN

Seite 4 - 7



BASIC P, YUNTO P/Q

Zielgruppe: Privatanwender, Small-Office / Home-Office, Industrie
Zielanwendung: Steuerungstechnik, DSL- / Router-Kombi, PC / Workstation (nur Shutdown)

Seite 8 - 11



ZINTO E

Zielgruppe: Kleinunternehmen und Mittelstand
Zielanwendung: Einstiegsserver/Workstation, Telefonanlage, Netzwerkperipherie

Seite 12 - 15



XANTO RT

Zielgruppe: Mittelstand
Zielanwendung: Midrange-Server, Storage, Netzwerkperipherie, VoIP

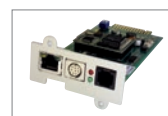
Seite 16 - 24



XANTO S / SR

Zielgruppe: Industrielle Anwendung, Rechenzentrum
Zielanwendung: Highend-Server, Automatisierungstechnik, zentrale Stromversorgung

Seite 25 - 30



ZUBEHÖR & SERVICE

SNMP-Karte, Kaltgeräteadapter & Steckdosenleisten, SNMP-Steckdose, Überspannungsschutz, Rackmontagekits, Garantieverlängerungen etc.

BASIC P- / YUNTO P – PREISWERTER BASISSCHUTZ

Als Einstiegsmodelle bieten die ONLINE USV-Serien BASIC P und YUNTO P preiswerten Basisschutz. Dank ihrer robusten Bauart sind sie besonders geeignet zur unterbrechungsfreien Stromversorgung von Steuerungs- oder Automatisierungstechnik sowie für PCs und Workstations ohne Shutdown. Beide USV-Serien basieren auf der Line-Interactive-Technologie.

Die YUNTO P-Serie ist baugleich mit der BASIC P-Serie, jedoch verfügt die YUNTO P-Serie über eine Schnittstelle mit potentialfreien Kontakten und wird serienmäßig mit der Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch ausgeliefert.

LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Line-Interactive-Technologie mit simulierter Sinus-Ausgangsspannung
- Geräuschlos
- Intelligentes Batteriemanagement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Klarschriftdisplay (LCD)
- Alarmfunktion
- Schnittstelle mit potentialfreien Kontakten¹
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)¹
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und kostenlosem Vorabaustausch



EINGANG
230V, 50Hz

AUSGANG
230V, 50Hz

BASIC P 500 YUNTO P 500



Nennleistung	500VA / 300W
Überbrückungszeit	10 Min. bei 50% Last 5 Min. bei 100% Last
Gewicht	9kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	95 x 160 x 350
Artikelnummer	BP500 YP500

BASIC P 750 YUNTO P 750



Nennleistung	750VA / 450W
Überbrückungszeit	10 Min. bei 50% Last 5 Min. bei 100% Last
Gewicht	10,5kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	95 x 160 x 350
Artikelnummer	BP750 YP750

BASIC P1250 YUNTO P1250



Nennleistung	1250VA / 750W
Überbrückungszeit	20 Min. bei 50% Last 8 Min. bei 100% Last
Gewicht	17kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	150 x 230 x 430
Artikelnummer	BP1250 YP1250

¹ Nicht bei BASIC P-Serie

YUNTO Q – GERÄUSCHLOSE SICHERHEIT AUF KLEINSTEM RAUM

Die YUNTO Q-Serie bietet preiswerte Sicherheit für PC, Workstation und Netzwerkequipment in Home-Office und privater Anwendung. Sie überzeugt durch umfangreiche Ausstattung, geräuschlosen Betrieb und kleine Bauform. Der integrierte Datenleitungsschutz filtert zusätzlich Störungen aus Daten- und Telefonleitung. Ihre intelligente Kommunikation über RS-232 oder USB-Schnittstelle sichert zuverlässig die Daten auf angeschlossenen PCs oder Workstations und fährt anschließend das Betriebssystem ordnungsgemäß runter.

LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Line-Interactive-Technologie mit simulierter Sinus Ausgangsspannung
- Geräuschlos
- Intelligentes Batteriemanagement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Überspannungsschutz für Daten- & Telefonleitungen
- Alarmfunktion
- RS-232- und USB-Schnittstelle, optionaler SNMP-Adapter
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und kostenlosem Vorabaustausch



EINGANG
230V, 50 / 60Hz

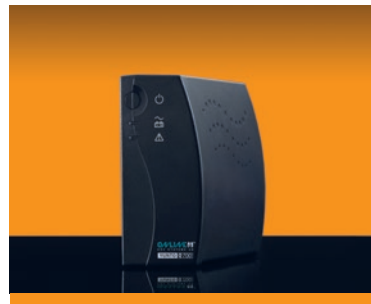
AUSGANG
230V, 50 / 60Hz

YUNTO Q 450



Nennleistung 450VA / 270W
Überbrückungszeit 6 Min. bei 50% Last
 3 Min. bei 100% Last
Gewicht 3,5kg
Abmessungen (B x H x T in mm) 80 x 180 x 235
Artikelnummer YQ450

YUNTO Q 700



Nennleistung 700VA / 420W
Überbrückungszeit 6 Min. bei 50% Last
 2,5 Min. bei 100% Last
Gewicht 3,6kg
Abmessungen (B x H x T in mm) 80 x 180 x 235
Artikelnummer YQ700

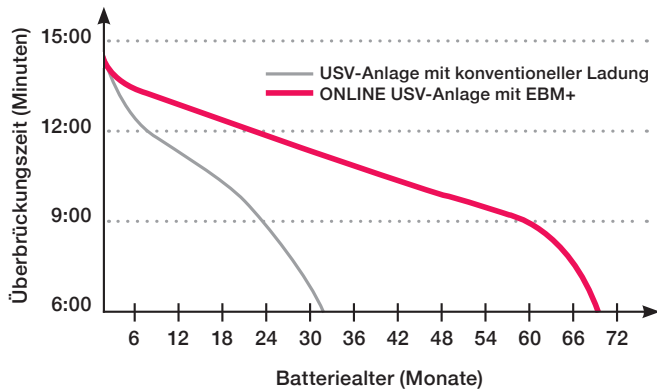
YUNTO Q 1250



Nennleistung 1250VA / 750W
Überbrückungszeit 6 Min. bei 50% Last
 3 Min. bei 100% Last
Gewicht 6,5kg
Abmessungen (B x H x T in mm) 95 x 240 x 285
Artikelnummer YQ1250

72 MONATE LEBENSERWARTUNG MIT EBM+ BATTERIEMANAGEMENT

Erfahrungsgemäß steht bei vielen USV-Anlagen nach bereits 3 Jahren erstmals die Investition in eine neue Batterie an. Nicht so bei den modernen USV-Anlagen von ONLINE mit erweitertem Batteriemanagement (EBM+). Hier wird ein Wechsel erst nach 6 Jahren² fällig.



Ein weiterer Pluspunkt von EBM+ ist die kurze Ladedauer von nur 3 Stunden nach vollständiger Batterieentladung. Bei anderen Herstellern kann dies bis zu 12 Stunden in Anspruch nehmen - eine kritische Zeitspanne, falls ein zweiter Stromausfall nicht lange auf sich warten lässt.

Beide Vorteile ergeben sich daraus, dass das EBM+ Batteriemanagement einen Lade-Algorithmus für drei verschiedene Arten von Batterieladung (konstanter Strom, konstante Spannung, Ruhezustand) verwendet. Die Batterie wird damit einer wesentlich geringeren Beanspruchung ausgesetzt als bei herkömmlichen Ladeverfahren.

ZINTO E – DIE SERVER-USV.

ZINTO E ist der Einstieg in die USV-Profiliga. Sie schützt Server, sensible IT- und kommerzielle Industrieanwendungen vor kostenintensivem Stromausfall und Betriebsstillstand.

Eines ihrer neuen Ausstattungsmerkmale ist die ONLINE-Silent-Technologie (OST). Sie eliminiert störende Betriebsgeräusche nahezu vollständig. Die Buck-&-Boost-Funktion von ZINTO E überbrückt kurze Spannungsschwankungen auf elektronischer Basis ohne Batterie. Zusammen mit dem EBM+ Batteriemanagement verlängert dies die Batterie-Lebenserwartung auf bis zu 6 Jahre.

LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Batterielose Spannungsregelung mit Buck-&-Boost-Funktion
- Geräuschloser Betrieb durch ONLINE-Silent-Technologie (OST)⁴
- Reine Sinusausgangsspannung
- Rack-Tower-Kombimodell, nur 2 HE³
- Hot-Swap-Batterie
- 72 Monate Batterie-Lebenserwartung mit EBM+ Batteriemanagement
- RS232- und USB-Schnittstelle mit Power-HID-Protokoll für softwareunabhängige Kommunikation (NAS, Videosysteme etc.)
- Überspannungsschutz für Daten- & Telefonleitungen³
- Not-Aus-Schnittstelle und Slot für optionalen SNMP-Adapter⁴
- Potenzialfreie Kontakte und schaltbare Ausgangssteckdosen⁴
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoring-Software DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und kostenlosem 24h-Vorabaustausch



² Alle Angaben zur Batterie-Lebenserwartung basieren auf einem optimalen Betriebsumfeld. Hierzu zählen Parameter wie Umgebungstemperatur, Häufigkeit-, Höhe- und Dauer der Entladung.

³ Ab ZINTO E 1000

⁴ Ab ZINTO E 1500

ZINTO E800


Nennleistung 800VA / 625W
Überbrückungszeit 18 Min. bei 50% Last
 8 Min. bei 100% Last
Gewicht 11,5kg
Abmessungen 150 x 210 x 349
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer ZE800

ZINTO E2000


Nennleistung 2000VA / 1600W
Überbrückungszeit 14 Min. bei 50% Last
 6 Min. bei 100% Last
Gewicht 21,0kg
Abmessungen 438 x 86,5 (2HE) x 436
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer ZE2000

ZINTO E1000


Nennleistung 1000VA / 800W
Überbrückungszeit 23 Min. bei 50% Last
 10 Min. bei 100% Last
Gewicht 17,8kg
Abmessungen 438 x 86,5 (2HE) x 436
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer ZE1000

ZINTO E3000


Nennleistung 3000VA / 2500W
Überbrückungszeit 14 Min. bei 50% Last
 6 Min. bei 100% Last
Gewicht 30,4kg
Abmessungen 438 x 86,5 (2HE) x 605
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer ZE3000

ZINTO E1500


Nennleistung 1500VA / 1300W
Überbrückungszeit 20 Min. bei 50% Last
 9 Min. bei 100% Last
Gewicht 21,0kg
Abmessungen 438 x 86,5 (2HE) x 436
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer ZE1500

USV IST NICHT GLEICH USV – KLASSIFIZIERUNG VON USV-ANLAGEN

Begriffe wie **Line-Interactive** oder **Doppelwandler** stellen häufig die Wertigkeit von USV-Systemen dar. Doch welche Bedeutung haben diese in der Praxis?

XANTO-Serien: **Doppelwandler-Technologie**, Güteklasse 1

Die Doppelwandler-Technologie erfüllt die höchsten Sicherheitsanforderungen. Das angeschlossene System wird vollständig vom Stromnetz getrennt. Unabhängig vom Eingang generiert die Elektronik eine neue Sinus-Ausgangsspannung mit konstant 230V, 50Hz. Selbst Oberwellen oder Spannungsspitzen werden so eliminiert.

Bei Stromausfall erfolgt ein gleitender Übergang auf Akkustrom – unterbrechungsfrei! Dies wird durch den Klassifizierungscode VFI-SS-111 gekennzeichnet.

Die Modelle der Serien BASIC, YUNTO und ZINTO verwenden die **Line-Interactive-Technologie**, Klassifizierung VI. Diese stellt angeschlossenen Geräten eine geregelte Ausgangsspannung von 230V zur Verfügung bei gleichzeitiger Frequenzüberwachung. Bei Verlassen des Toleranzbereiches schaltet die Line-Interactive-Technologie auf Batteriebetrieb.

Die kleinste Serie von ONLINE mit reiner Sinus-Ausgangsspannung ist ZINTO: Ideal z. B. zur Versorgung von Telefonanlagen.

Mehr Informationen zur USV-Klassifizierung gemäß EURONORM unter **www.online-usv.de**



XANTO RT – DIE HIGH-END USV FÜR HÖCHSTE IT-SICHERHEIT

Egal ob Midrange- oder Highend-Server, Storage oder Kommunikationszentrale. XANTO RT garantiert ein Maximum an Verfügbarkeit bei minimalem Platzbedarf. Darüber hinaus ermöglicht das neue Rack-Tower-Kombidesign die flexible Installation, speziell nach Umzug oder Systemerweiterung.

Dank geregelter Lüfter und kompakter Bauart ist XANTO RT die optimale USV für Serverraum und IT-Umgebungen.

LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Doppelwandler-Technologie, VFI-SS-111
- Perfekte Sinus-Ausgangsspannung
- Skalierbare Überbrückungszeit mit zusätzlichen Batteriepaketen⁵
- Rack-Tower-Kombimodell
- Automatischer Bypass bei Überlast, z. B. beim Einschalten großer Lasten
- Hot-Swap-Batterie
- Intelligentes Batteriemanagement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Hot-Standby-fähig, Steigerung der Betriebssicherheit bei Versorgung redundanter Netzteile.
- RS-232-Schnittstelle und potentialfreie Kontakte
- Slot für optionalen SNMP-Adapter / Netzwerkmanagementkarte
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und kostenlosem Vorabaustausch



EINGANG
230V, 50Hz

AUSGANG
220V, 230V, 240V (einstellbar),
50Hz

⁵ nicht XANTO RT1000

XANTO RT 1000



Nennleistung 1000VA / 700W
Überbrückungszeit 18 Min. bei 50% Last
6 Min. bei 100% Last

Gewicht 17,5kg
Abmessungen 440 x 89 (2HE) x 400
(B x H x T in mm)
Artikelnummer XRT1000

Batteriepaket XANTO RT 2000



Batteriepaket für XANTO RT 2000
Gewicht 20,5kg
Abmessungen 440 x 89 (2HE) x 400
(B x H x T in mm)
Artikelnummer XRT2000BP

XANTO RT 2000⁶



Nennleistung 2000VA / 1400W
Überbrückungszeit 17 Min. bei 50% Last⁶
6 Min. bei 100% Last⁶
Steuereinheit 8,6kg
Gewicht Batteriepaket 20,5kg
Steuereinheit und
Batteriepaket, je
Abmessungen 440 x 89 (2HE) x 400
(B x H x T in mm)
XRT2000 (Steuereinheit)
Artikelnummer XRT2000BP (Batteriep.)

Batteriepaket XANTO RT 3000



Batteriepaket für XANTO RT 3000
Gewicht 21kg
Abmessungen 440 x 89 (2HE) x 400
(B x H x T in mm)
Artikelnummer XRT3000BP

XANTO RT 3000⁶



Nennleistung 3000VA / 2100W
Überbrückungszeit 12 Min. bei 50% Last⁶
5 Min. bei 100% Last⁶
Steuereinheit 9kg
Gewicht Batteriepaket 21kg
Steuereinheit und
Batteriepaket, je
Abmessungen 440 x 89 (2HE) x 400
(B x H x T in mm)
XRT3000 (Steuereinheit)
Artikelnummer XRT3000BP (Batteriep.)

Überbrückungszeit in Minuten bei 50% / 100% Last

Modell	Standard	+1 BP*	+2 BP*	+3 BP*	+4 BP*
XRT1000	18 / 6	-	-	-	-
XRT2000	-	17 / 6	52 / 20	94 / 37	122 / 54
XRT3000	-	12 / 5	37 / 16	55 / 26	78 / 40

⁶ Steuereinheit **ohne** interne Batterie, mindestens ein Batteriepaket erforderlich.
Angabe über Überbrückungszeit bei Verwendung eines Batteriepaketes.

*BP = Batteriepaket

XANTO S - DIE USV FÜR HÖCHSTE SICHERHEIT IN INDUSTRIE UND RECHENZENTRUM

XANTO S ist die USV der Premiumklasse. Sie schützt Server, Schaltanlagen, IT und sensible Anwendungen vor Stromausfall und Datenverlust.

Ihre Dauerwandler-Technik bewirkt eine vollständige Entkopplung der Verbraucher vom Stromversorgungsnetz. Über eine Reihenschaltung von Gleich- und Wechselrichter wird stets eine neue, konstante Ausgangsspannung und -frequenz generiert. So richten selbst extreme Spannungsschwankungen, Spannungsspitzen und Oberwellen keine Schäden an den versorgten Geräten an.

ALLGEMEINE LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Doppelwandler-Technologie: Höchste Sicherheitsstufe VFI-SS-111
- Perfekte Sinus-Ausgangsspannung
- Wirkungsgrad bis 93% und Powerfaktor von 0,9
- Automatischer Bypass bei Überlast, z.B. beim Einschalten großer Lasten
- Skalierbare Überbrückungszeit mit zusätzlichen Batteriepaketen⁷
- Hot-Swap-Batterie
- 72 Monate Batteriebenserwartung mit EBM+ Batteriemanagement
- Not-Aus-Schnittstelle
- RS-232- und USB-Schnittstelle, Slot für SNMP-Adapter oder zusätzliche Relaiskarte
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und kostenlosem Vorabaustausch



LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

XANTO S 700 – 3.000:

- Schaltbare Ausgangssteckdosen
- Programmierbare Signalein- und -ausgänge
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch (WIN, LINUX, UNIX, MAC, VMware, Citrix etc.)

LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

XANTO S 6.000 – 20.000:

- Parallelbetrieb für Redundanz und Leistungssteigerung bis 80.000VA
- Rack-Tower-Kombimodell bei 6.000 und 10.000VA
- Doppel-Netzeingang
- Serienmäßiger Wartungsbypass
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch (WIN, LINUX, UNIX, MAC, VMware, Citrix etc.)



EINGANG

700 – 3.000VA: 230V, 40-70Hz
6.000 – 10.000VA: 230V, 50 / 60Hz
10.000 – 20.000VA: 400 / 230V,
50/60Hz

AUSGANG

230V (200, 208, 220, 240V
einstellbar), 50 / 60 Hz

⁷ nicht bei 700VA

XANTO S700


Nennleistung 700VA / 630W
Überbrückungszeit 18 Min. bei 50% Last
 7 Min. bei 100% Last
Gewicht 12kg
Abmessungen 160 x 251 x 370
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer XST700

XANTO S2000


Nennleistung 2000VA / 1800W
Überbrückungszeit 27 Min. bei 50% Last
 11 Min. bei 100% Last
Gewicht 35kg
Abmessungen 214 x 346 x 425
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer XST2000

XANTO S1000


Nennleistung 1000VA / 900W
Überbrückungszeit 19 Min. bei 50% Last
 8 Min. bei 100% Last
Gewicht 15kg
Abmessungen 160 x 251 x 400
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer XST1000

XANTO S3000


Nennleistung 3000VA / 2700W
Überbrückungszeit 16 Min. bei 50% Last
 7 Min. bei 100% Last
Gewicht 35kg
Abmessungen 214 x 346 x 425
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer XST3000

XANTO S1500


Nennleistung 1500VA / 1350W
Überbrückungszeit 16 Min. bei 50% Last
 7 Min. bei 100% Last
Gewicht 19kg
Abmessungen 160 x 251 x 450
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer XST1500

XANTO S6000


Nennleistung 6000VA / 5400W
Überbrückungszeit 13 Min. bei 50% Last
 6 Min. bei 100% Last
Gewicht 46kg
Abmessungen 438 x 129 x 730
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer
 Ein-/Ausgang 1~/1~: XSRT6000

XANTO S10000


Nennleistung 10000VA / 9000W
Überbrückungszeit 13 Min. bei 50% Last
 6 Min. bei 100% Last
Gewicht 83kg
Abmessungen 438 x 215,5 x 730
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer
 Ein-/Ausgang 1~/1~: XSRT10000

XANTO S10000


Nennleistung 10000VA / 9000W
Überbrückungszeit 17 Min. bei 50% Last
 7 Min. bei 100% Last
Gewicht 127kg
Abmessungen 350 x 890 x 650
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer
 Ein-/Ausgang 3~/1~: XST1000031

XANTO S20000

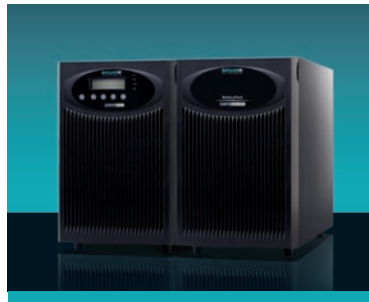

Nennleistung 20000VA / 18000W
Überbrückungszeit 17 Min. bei 50% Last
 7 Min. bei 100% Last
Gewicht 188kg
Abmessungen 350 x 890 x 650
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer
 Ein-/Ausgang 3~/1~: XST2000031

Batteriepaket XANTO S1000


Batteriepaket für XANTO S 1000
Gewicht 19kg
Abmessungen 160 x 251 x 400
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer XST1000BP

Batteriepaket XANTO S1500


Batteriepaket für XANTO S 1500
Gewicht 25kg
Abmessungen 160 x 251 x 400
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer XST1500BP

XANTO S2000
Batteriepaket XANTO S3000


Batteriepaket für XANTO S 2000
 XANTO S 3000
Gewicht 49kg
Abmessungen 214 x 346 x 425
 (B x H x T in mm)
Artikelnummer XST2000BP

Batteriepaket **XANTO S6000**



Batteriepaket für
Gewicht
Abmessungen
(B x H x T in mm)
Artikelnummer

XANTO S 6000
44kg
438 x 129 x 610
XSRT6000BP

Batteriepaket **XANTO S10000**



Batteriepaket für
Gewicht
Abmessungen
(B x H x T in mm)
Artikelnummer

XANTO S 10000
63kg
438 x 129 x 610
XSRT10000BP

Batteriepaket **XANTO S10000**



Batteriepaket für

Gewicht
Abmessungen
(B x H x T in mm)
Artikelnummer

XANTO S 10000 31
XANTO S 20000 31
170kg
380 x 890 x 650
XST1000031BP

Überbrückungszeit in Minuten bei 50% / 100% Last					
Modell	Standard	+1 BP*	+2 BP*	+3 BP*	+4 BP*
XANTO S 700	18 / 7	-	-	-	-
XANTO S 1000	19 / 8	72 / 31	136 / 58	206 / 87	281 / 119
XANTO S 1500	16 / 7	62 / 27	117 / 50	178 / 76	243 / 103
XANTO S 2000	27 / 11	103 / 44	194 / 82	294 / 125	401 / 170
XANTO S 3000	16 / 7	62 / 27	117 / 50	178 / 76	243 / 103
XANTO S 6000	13 / 6	30 / 13	53 / 22	79 / 33	107 / 45
XANTO S 10000	13 / 6	31 / 13	52 / 22	74 / 31	97 / 41
XANTO S 10000 3/1	17 / 7	66 / 28	124 / 53	-	-
XANTO S 20000 3/1	17 / 7	40 / 17	66 / 28	-	-

*BP = Batteriepaket

XANTO SR – DIE 19“-USV FÜR HÖCHSTE SICHERHEIT IN INDUSTRIE UND RECHENZENTRUM

Die XANTO SR-Serie ist die 19“-Racklösung von XANTO S mit identischen Leistungs- und Ausstattungsmerkmalen.

XANTO S700R



Nennleistung	700VA / 630W
Überbrückungszeit	29 Min. bei 50% Last 12 Min. bei 100% Last
Gewicht	16kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 86,5 x 445
Artikelnummer	XSR700

XANTO S2000R



Nennleistung	2000VA / 1800W
Überbrückungszeit	19 Min. bei 50% Last 8 Min. bei 100% Last
Gewicht	29kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 86,5 x 610
Artikelnummer	XSR2000

XANTO S1000R



Nennleistung	1000VA / 900W
Überbrückungszeit	19 Min. bei 50% Last 8 Min. bei 100% Last
Gewicht	16kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 86,5 x 445
Artikelnummer	XSR1000

XANTO S3000R



Nennleistung	3000VA / 2700W
Überbrückungszeit	11 Min. bei 50% Last 5 Min. bei 100% Last
Gewicht	29kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 86,5 x 610
Artikelnummer	XSR3000

XANTO S1500R



Nennleistung	1500VA / 1350W
Überbrückungszeit	16 Min. bei 50% Last 7 Min. bei 100% Last
Gewicht	20kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 86,5 x 445
Artikelnummer	XSR1500

Batteriepaket **XANTO S 1000 R**



Batteriepaket für	XANTO S 1000 R
Gewicht	23kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 86,5 x 445
Artikelnummer	XSR1000BP

Batteriepaket **XANTO S 1500 R**



Batteriepaket für	XANTO S 1500 R
Gewicht	27kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 86,5 x 445
Artikelnummer	XSR1500BP

XANTO S 2000 R

Batteriepaket **XANTO S 3000 R**



Batteriepaket für	XANTO S 2000 R XANTO S 3000 R
Gewicht	41kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 86,5 x 600
Artikelnummer	XSR2000BP

Überbrückungszeit in Minuten bei 50% / 100% Last

Modell	Standard	+1 BP*	+2 BP*	+3 BP*	+4 BP*
XANTO S 700 R	29 / 12	-	-	-	-
XANTO S 1000 R	19 / 8	72 / 31	136 / 58	206 / 87	281 / 119
XANTO S 1500 R	16 / 7	62 / 27	117 / 50	178 / 76	243 / 103
XANTO S 2000 R	19 / 8	72 / 31	136 / 58	206 / 87	281 / 119
XANTO S 3000 R	11 / 5	44 / 19	82 / 35	125 / 53	170 / 72

* BP = Batteriepaket

DATAWATCH-SOFTWARE, SNMP- / SCHNITTSTELLENADAPTER

Zum serienmäßigen Lieferumfang gehört die DataWatch-Software. Sie ist mit den gängigen Betriebssystemen (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.) kompatibel und arbeitet im Hintergrund. DataWatch kommuniziert über Netzwerk, RS-232- oder USB-Schnittstelle. Die bekanntesten ihrer Funktionen: Automatische Datensicherung, Schließen aller Anwendungen und geordnetes Herunterfahren des Systems.

Mit zusätzlichen RCCMD-Lizenzen lassen sich mehrere an einer USV angeschlossene Server ansprechen und steuern. Ohne zusätzliche Hardware und Betriebssystem übergreifend!

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	DataWatch Vollversion	DW4710
	RCCMD-Lizenz	DWRCCMDLI
	RCCMD-Lizenz für AS400	DWRCCMDLI-AS400
	Mengenstaffel möglich	auf Anfrage
	Netzwerkmanagementkarte basic, Slotversion	DW7SNMP30
	Netzwerkmanagementkarte professionell, Slotversion Inkl. AUX-Schnittstelle für erweitertes Gebäudemanagement	DW5SNMP30
	AS400-Karte, Slotversion	PHXAS400I
	Relaiskarte, Slotversion	PHXNOV-I
	USB-Karte, Slotversion	PHXUSB
	Weitere Modelle auf Anfrage	
	Temperatursensor für SNMP-Adapter, professional	SM_T_COM
	Kombisensor (Temperatur + Luftfeuchtigkeit) für SNMP-Adapter, professional	SM_T_H_COM
	Relaisboard für SNMP-Adapter, professional	CON_R_AUX
	Profibus-Konverter für SNMP-Adapter, professional	CS121_SPI_II
	LonWorks-Konverter für SNMP-Adapter, professional	CS121_LON



USV-STECKDOSENLEISTEN, SNMP-STECKDOSE, BLITZSCHUTZFILTER

Sie sind die Adapter zur Versorgung von Steckernetzteil oder Telefonanlage mit sicherem USV-Strom. Verfügbar in verschiedenen Modellen für differenzierte Anwendungen.

Herstellerunabhängig, Plug-&-Play!

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	USV-Kaltgeräteadapter, Kaltgeräte-Stecker (10A) -> 3x Schutzkontakt-Buchse	KG10A3SCH
	USV-Kaltgeräteadapter, Kaltgeräte-Stecker (16A) -> 3x Schutzkontakt-Buchse	KG16A3SCH
	19" USV-Kaltgeräteadapter, Kaltgeräte-Stecker (10A) -> 8x Schutzkontakt-Buchse	KG10A8SCH-RACK
	19" USV-Kaltgeräteadapter, Kaltgeräte-Stecker (16A) -> 9x Schutzkontakt-Buchse	KG16A9SCH-RACK
	19" USV-Steckdosenleiste, Kaltgeräte-Stecker (10A) -> 8x Kaltgeräte-Bu. (10A)	IEC10A8IEC10A-RACK
	19" USV-Steckdosenleiste, Kaltgeräte-Stecker (16A) -> 9x Kaltgeräte-Bu. (16A)	IEC16A9IEC16A-RACK
	19" USV-Steckdosenleiste, Kaltgeräte-Stecker (16A) -> 2x Kaltgeräte-Bu. (16A) + 6x Kaltgeräte-Bu. (10A)	IEC16A8IEC-Rack
	19" SNMP-Steckdosenleiste	IEC10ASNMP
	Temperaturfühler für SNMP-Steckdosenleiste	IEC10ASNMP_T
	Kombisensor (Temperatur + Luftfeuchtigkeit) für SNMP-Steckdosenleiste	IEC10ASNMP_TH
	Blitzschutzfilter bis 15.000A Ableitung	ONSFP110

GEBÄUDEMANAGEMENT

Dank dem Sensormanager gewinnt das Thema Gebäudemanagement besonders an Bedeutung. Der Sensormanager ist die Ergänzung zum SNMP-Adapter professional. Er verwaltet bis zu 8 analoge Sensoren oder jeweils 4 digitale Kontakte und Ausgänge.

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	Sensormanager für SNMP-Adapter, professional (DW5SNMP20/30)	SENSMCS121

Zubehör für Sensormanager

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	Stromversorgungskabel für ext. Netzwerkmanagement-karte (DW5/7SNMP20)	PWRCH
	Montage-Kit	MNTKCS121L
	Temperatursensor	SM_T
	Kombisensor (Temperatur + Luftfeuchtigkeit)	SM_T_H
	Y-Verteiler für Sensoren	SPSMRJ
	Wasser- / Luftfeuchtigkeitssensor	SM_HYGRO
	Zusatzsensor für Wasser / Luftfeuchtigkeitssensor	SM_HYG_S
	Türkontakt	SM_DC
	Glasbruchsensor	SM_GLAS
	Bewegungssensor	SM_MD
	Rauchsensor	SM_SD
	Wand- und Deckenhalter für Bewegungssensor	SM_MOTMNT

REVISIONSUMGEHUNGEN

Ideal für Wartungsarbeiten während der Arbeitszeit. Nur mit optionaler Revisionsumgehung ist ein Abschalten der USV ohne Funktionsbeeinträchtigung angeschlossener Systeme möglich. Wahlweise für Tower- oder Rackmontage.

Kurzbeschreibung	Abmessungen / Gewicht	Artikelnummer
Revisionsumgehung für XANTO bis 2000VA; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	200 x 80 x 60mm, 1,5kg	HU2kVA-WG
Revisionsumgehung für XANTO S 3000; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	200 x 80 x 60mm, 1,5kg	HU3kVA-WG
Revisionsumgehung für XANTO 6000 – 10.000VA, 1/1~	300 x 400 x 120mm, 10kg	HU10kVA-1/1-WG
Revisionsumgehung für XANTO 10.000 – 20.000VA, 3/1~	300 x 400 x 120mm, 10kg	HU20kVA-3/1-WG
19"-Revisionsumgehung für XANTO 700 bis 2000VA; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	483 x 89 (2HE) x 85mm, 2kg	HU2kVA-RACK
19"-Revisionsumgehung für XANTO S 3000 R; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	483 x 89 (2HE) x 85mm, 2kg	HU3kVA-RACK

ERSATZBATTERIEN

Kurzbeschreibung	Abmessungen / Gewicht	Artikelnummer
Ersatzbatterie für YUNTO Q 450/700	215 x 155 x 165mm, 3kg	BCYQ700
Ersatzbatterie für YUNTO Q 1250	215 x 210 x 205mm, 5,7kg	BCYQ1250
Ersatzbatterie für ZINTO A 800	115 x 153 x 350mm, 5,0kg	BCZA800
Ersatzbatterie für ZINTO A 1000	115 x 153 x 350mm, 5,2kg	BCZA1000
Ersatzbatterie für ZINTO A 1500 / 1500BP	180 x 153 x 350mm, 9,9kg	BCZA1500
Ersatzbatterie für ZINTO A 2000 / 2000BP	180 x 153 x 350mm, 10,3kg	BCZA2000

Ersatzbatterien für weitere Modelle auf Anfrage.

GLEITSCHIENEN

Der Gleitschienenatz ist sowohl für USV als auch Batteriepaket geeignet. Universell einsetzbar durch tiefenverstellbare Konstruktion und **herstellerunabhängig!**

Kurzbeschreibung	Abmessungen / Gewicht	Artikelnummer
	Gleitschienenatz, 465 - 865mm, max. 65kg Belastung	Rack-Kit
	Gleitschienenatz, Schwerlast, 465 - 865mm, max. 95kg Belastung	Rack-Kit-HD

GARANTIEVERLÄNGERUNG INSPEKTIONSVERTRAG

Kurzbeschreibung	Artikelnummer
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle BASIC P 500, 750; YUNTO P 500, 750; YUNTO Q 450, 700; ZINTO E 800	WAREXT3601
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle BASIC P 1250; YUNTO P 1250; YUNTO Q 1250; ZINTO E 1000; Batteriepaket XANTO S 1000, 1000R	WAREXT3602
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle ZINTO E 1500, 2000; XANTO RT 1000; Batteriepaket XANTO RT 2000; XANTO S 700, 700R, 1000, 1000R; Batteriepaket XANTO S 1500, 1500R, 2000, 2000R	WAREXT3603
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle ZINTO E 3000; XANTO RT 2000 ⁸ ; Batteriepaket XANTO RT 3000; XANTO S 1500, 1500R, 2000, 2000R	WAREXT3604
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle XANTO RT 3000 ⁸ ; XANTO S 3000, 3000R; Batteriepaket XANTO S 6000	WAREXT3605
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle XANTO S 6000, 10000; Batteriepaket XANTO S 10000, 10000 31	WAREXT3606
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle XANTO S 10000, 10000 31	WAREXT3607
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für das Modelle XANTO S 20000 31	WAREXT3608
Inspektionsvertrag XANTO S 10.000, 1x jährliche Inspektion (Mo.-Fr., 8-17 Uhr) innerhalb Deutschland. Beinhaltet Reinigung, Sicht- kontrolle, Funktionstest, Batterie-Einzelblockmessung, Reisekosten/Spesen.	Wartung-XS10kVA

Inspektionsvertrag Batteriepaket XANTO S 10.000 / 10.000 31 1x jährliche Inspektion (Mo.-Fr., 8-17 Uhr) innerhalb Deutschland. Beinhaltet Reinigung, Sicht- kontrolle, Funktionstest, Batterie-Einzelblockmessung, Reisekosten/Spesen.	Wartung-XS10kBP
Inspektionsvertrag XANTO S 20.000 ⁸ , 1x jährliche Inspektion (Mo.-Fr., 8-17 Uhr) innerhalb Deutschland. Beinhaltet Reinigung, Sicht- kontrolle, Funktionstest, Batterie-Einzelblockmessung, Reisekosten/Spesen.	Wartung-XS20kVA

DER ONLINE-SERVICE

Als deutscher Anbieter garantiert **ONLINE** direkte Ansprechbarkeit, unbürokratische Bearbeitung und kürzeste Reaktionszeiten. Umfassende Unterstützung ist selbstverständlich – vor und nach dem Kauf.

Bei **ONLINE** werden umfassende Support- und Serviceleistungen groß geschrieben.

- **Direkte Beratung und Support.**

Kostenlos unter Software-Hotline: +49 (89) 2423990-13
Hardware-Hotline: +49 (89) 2423990-18

- Kostenloser 24h-Vorabaustausch
- Interaktiver USV-Konfigurator im Internet oder als App
- 2 Jahre Vollgarantie, optionale Verlängerung
- Unbürokratische 14 Tage Geld-zurück-Garantie
Hohe Warenverfügbarkeit und dichtes Distributionsnetz

NOTIZEN / SKIZZEN

