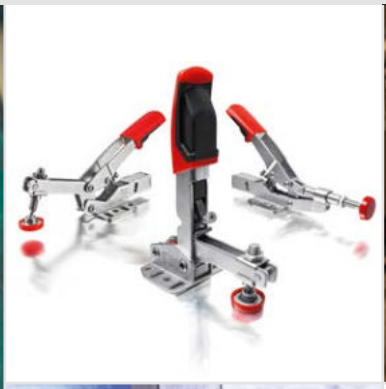
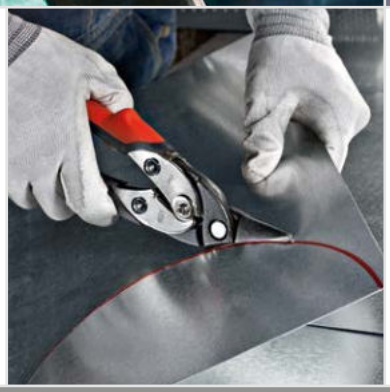
BESSEY®

Einfach besser.





Clevere Lösungen für Arbeiten mit Metall

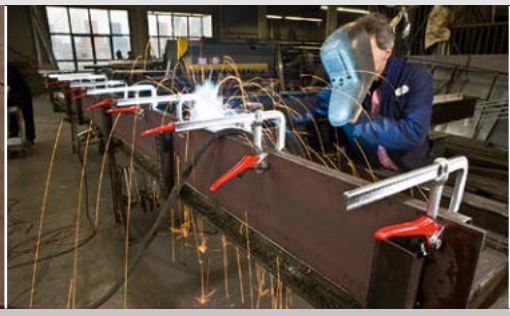
(April 2020)

Ganzstahlzwingen

In konkurrenzloser BESSEY Ganzstahl-Qualität







- 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil
- Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel
- Spannkraft bis zu 6.000 N
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung)



Original BESSEY Ganzstahl-Schraubzwinge GZ mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff

Bestell-Nr.	Spannweite	Ausladung	Schiene	kg	St.	V2
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GZ10-2K	100	60	15 x 6	0,31	10	
GZ12-2K	120	60	15 x 6	0,32	10	
GZ16-2K	160	80	17,5 x 6,8	0,57	10	
GZ40-8-2K	400	80	17,5 x 6,8	0,76	10	
GZ20-2K	200	100	22 x 8,5	1,01	10	
GZ25-2K	250	120	24,5 x 9,5	1,42	10	
GZ30-12-2K	300	120	24,5 x 9,5	1,50	10	
GZ40-12-2K	400	120	24,5 x 9,5	1,65	10	
GZ50-12-2K	500	120	24,5 x 9,5	1,83	10	
GZ60-12-2K	600	120	24,5 x 9,5	2,00	5	
GZ80-12-2K	800	120	24,5 x 9,5	2,20	5	
GZ100-12-2K	1000	120	24,5 x 9,5	2,45	5	
GZ30-2K	300	140	28 x 11	2,01	10	
GZ40-2K	400	120	28 x 11	2,12	10	
GZ50-2K	500	120	28 x 11	2,33	5	
GZ60-2K	600	120	28 x 11	2,52	5	
GZ80-2K	800	120	28 x 11	2,36	5	
GZ100-2K	1000	120	28 x 11	3,25	5	
GZ125-2K	1250	120	28 x 11	3,79	1	

- Größere Kraftreserven durch optimiertes Schienenprofil für gleichmäßigen Spannkraftaufbau, insbesondere bei voller Ausnutzung der Spannweite
- Lösehebel mit Abgleitschutz
- Exzenter aus Sinterstahl besonders verschleißfest, geringe Reibung durch höhere Oberflächenhärte
- Schnell – bis zu 5 x schneller als herkömmliche Zwingen
- Sicher – unempfindlich gegen Vibrationen
- Stark – Spannkraft bis zu 8.500 N



Hebelzwinge GH

Bestell-Nr.	Spannweite	Ausladung	Schiene	kg	St.	V2
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GH12	120	60	15 x 6	0,49	10	
GH16	160	80	17,5 x 6,8	0,64	10	
GH20	200	100	22 x 8,5	1,11	10	
GH25	250	120	24,5 x 9,5	1,44	10	
GH30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,51	10	
GH40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,67	10	
GH30	300	140	28 x 11	2,22	10	
GH40	400	120	28 x 11	2,41	10	
GH50	500	120	28 x 11	2,61	5	
GH60	600	120	28 x 11	2,78	5	
GH80	800	120	28 x 11	3,14	5	
GH100	1000	120	28 x 11	3,59	5	

Sortimentsübersicht

Einfach besser.





Optimiertes Schienenprofil – bis 6.000 N Spannkraft

NEU



Ganzstahl-Schraubzwinge mit 2K-Griff GZ-2K



Ganzstahl-Schraubzwinge mit Holzgriff GZ



Ganzstahl-Schraubzwinge mit Knebelgriff GZ-K



Ganzstahl-Schraubzwinge mit Klappgriff GZ-KG

Ausführliche Informationen zu allen Ganzstahlzwingen unter www.bessey.de

Patentierter OMEGA-Bogen – bis 5.000 N Spannkraft



OMEGA-Schraubzwinge mit 2K-Griff GMZ-2K



OMEGA-Schraubzwinge mit Knebelgriff GMZ-K



Vario-Spannaufsatz VAD (2 St./Schachtel)

Bestell-Nr.	Winkel	Spannflächen-breite			
		mm	kg	St.	V3
VAD	60° innen bis 60° außen	45	0,48	1	

- Anpassung speziell an runde, ovale und winkelige Werkstücke
- Stufenlose Winkelanpassung von 60° innen bis 60° außen
- Passend für Original BESSEY Ganzstahl-Schraubzwingen GZ und GMZ ab 100 mm Ausladung

Schnell, sicher und stark – bis 9.500 N Spannkraft



Hebelzwinge GH



Hebelzwinge schwer SGHS



Hebelzwinge classiX GSH

Bewährtes Schienenprofil – bis 5.000 N Spannkraft

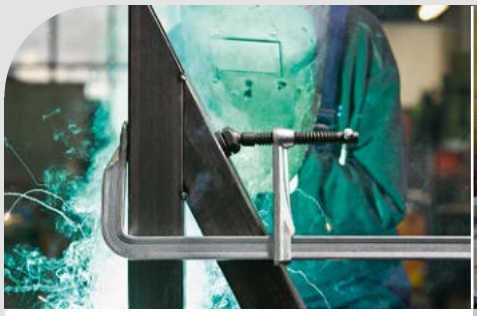


Ganzstahl-Schraubzwinge mit Holzgriff classiX GS



Ganzstahl-Schraubzwinge mit Knebelgriff classiX GS-K

Mit Hochleistung spannen







- Spannkraft bis zu 12.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 40 Nm
- 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil
- Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°



Hochleistungszwinge SGM

Bestell-Nr.	Spannweite	Ausladung	Schiene			
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SG25M	250	140	34 x 13	2,58	5	
SG30M	300	140	34 x 13	3,03	5	
SG40M	400	140	34 x 13	3,17	5	
SG50M	500	140	34 x 13	3,40	5	
SG60M	600	140	34 x 13	3,80	5	
SG80M	800	140	34 x 13	4,45	5	
SG100M	1000	140	34 x 13	4,95	5	
SG125M	1250	140	34 x 13	5,87	1	
SG150M	1500	140	34 x 13	6,65	1	

Passende Druckplatten siehe Seite 18

- Spannkraft bis zu 22.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 70 Nm
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Mit Sechskant 19 mm am Spindelende



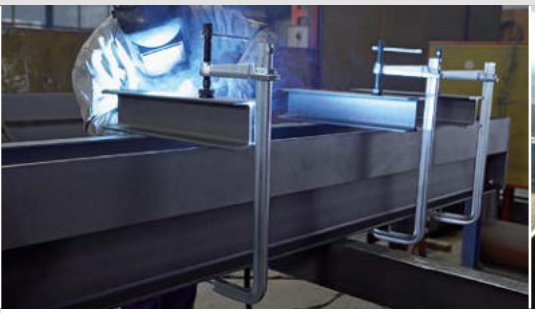
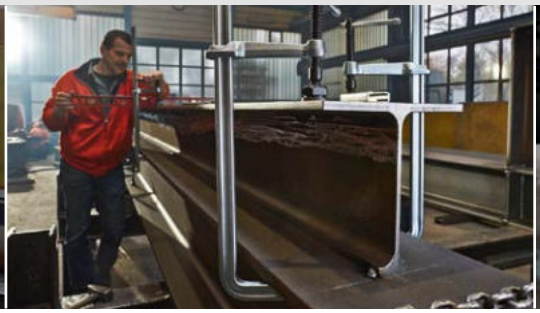
Hochleistungszwinge STBM, schwer

Bestell-Nr.	Spannweite	Ausladung	Schiene			
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1	
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1	
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1	
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1	
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1	
STB100M	1000	175	40 x 20	9,32	1	
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1	
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1	

Passende Druckplatten siehe Seite 18

Sortimentsübersicht

Einfach besser.


Optimiertes Schienenprofil – bis 12.000 N Spannkraft
hitzebeständige Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage für lange Lebensdauer



Schlosserzwinge SLM



Hochleistungszwinge SGM

Ausführliche Informationen zu allen Hochleistungzwingen unter www.bessey.de

Bewährtes Schienenprofil – bis 35.000 N Spannkraft
hitzebeständige Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage für lange Lebensdauer



Hochleistungszwinge, große Ausladung SGTM



Hochleistungszwinge, schwer STBM



Hochleistungszwinge, extrem schwer STBS



Hochleistungszwinge, extrem schwer STBVC

Bewährtes Schienenprofil – bis 11.000 N Spannkraft
hitzebeständige Spezialdruckplatte



Schlosserzwinge classiX GSL



Hochleistungszwinge classiX GSM

Variable Hochleistungszwingen

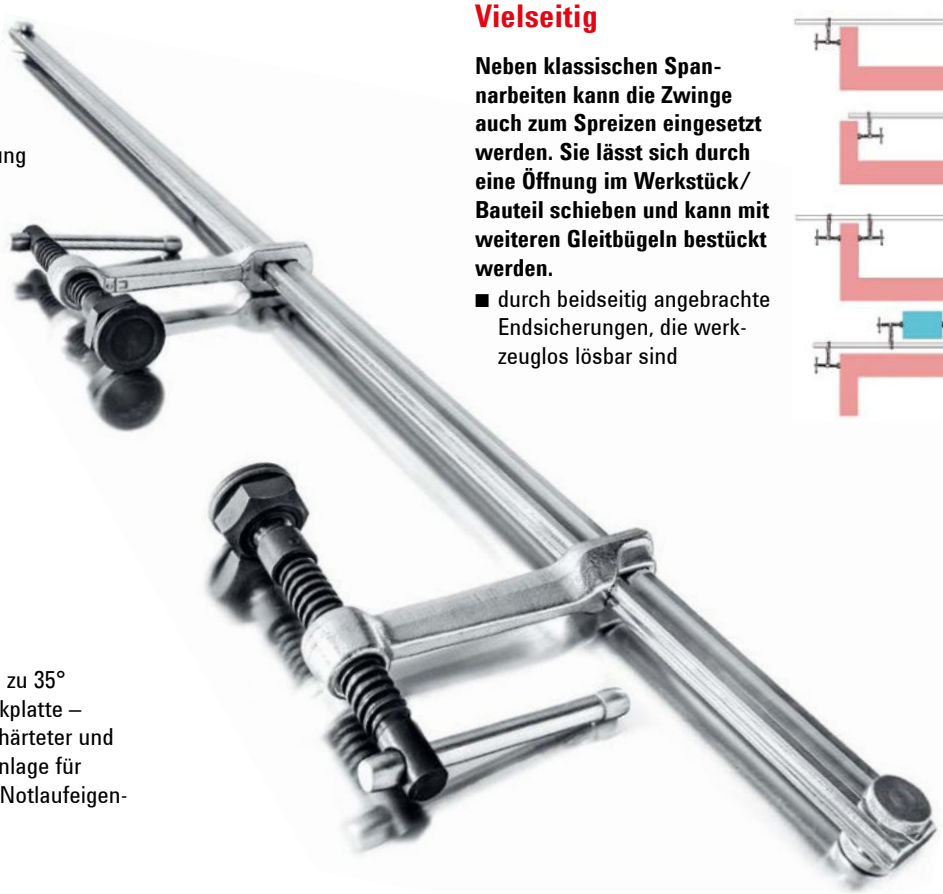
Neue Flexibilität bei großen Spannweiten





Sicher im Halt

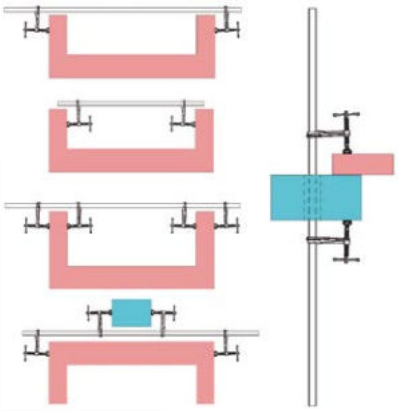
- durch hohe Spannkraft bis zu 6.500 N bei SLV bzw. 9.000 N bei GSV
- durch mittige Positionierung am Werkstück wird das Kippen verhindert



Vielseitig

Neben klassischen Spannarbeiten kann die Zwinge auch zum Spreizen eingesetzt werden. Sie lässt sich durch eine Öffnung im Werkstück/Bauteil schieben und kann mit weiteren Gleitbügeln bestückt werden.

- durch beidseitig angebrachte Endsicherungen, die werkzeuglos lösbar sind





Langlebig

- durch hitzebeständige bis zu 35° schwenkbare Spezialdruckplatte – bei GSV zusätzlich mit gehärteter und ölgetränkter Sinterstahleinlage für hervorragende Gleit- und Notlaufeigenschaften
- durch vergütete Spindel

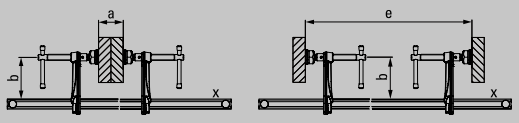
You Tube

- Spannkraft bis zu 6.500 N (SLV) bzw. 9.000 N (GSV)
- Durch mittige Positionierung am Werkstück wird das Kippen verhindert
- Hitzebeständige Spezialdruckplatte, schwenkbar bis 35° – bei GSV mit Sinterstahleinlage
- Zwinge kann durch eine Öffnung im Werkstück/Bauteil geschoben werden
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten durch austauschbare Gleitbügel in verschiedenen Ausführungen (siehe Zubehör)



Variables Hochleistungszwingen-Set komplett SLV/GSV

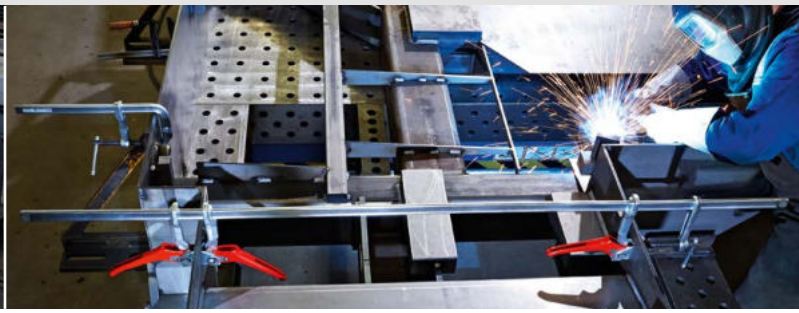
Bestell-Nr.	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
Variables Hochleistungszwingen-Set SLV							
SLV100M	1000	120	340-1250	27 x 13	4,78	1	
SLV150M	1500	120	340-1750	27 x 13	6,00	1	
SLV200M	2000	120	340-2250	27 x 13	6,50	1	
Variables Hochleistungszwingen-Set GSV							
GSV300M	3000	140	400-3340	30 x 15	13,00	1	



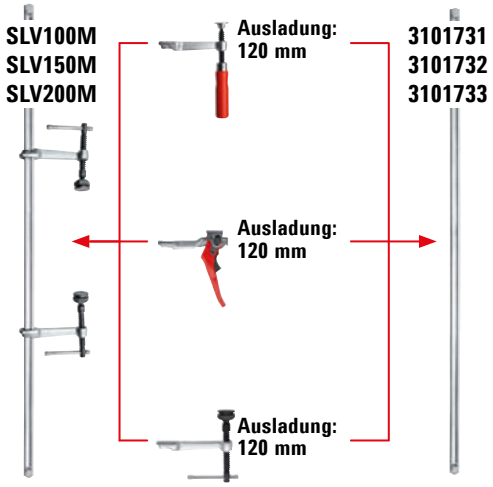
Passende Druckplatten siehe Seite 18

BESSEY®
Einfach besser.





4 Zwingen-Sets
+ 4 Schienen
+ 6 Gleitbügel
= „X" Möglichkeiten





Schiene in Baugröße SLV/GSV



Bestell-Nr.	←a→	←x→			
	mm	mm	kg	St.	V2
Schiene in Baugröße SLV					
3101731	1000	27 x 13	2,85	1	
3101732	1500	27 x 13	4,05	1	
3101733	2000	27 x 13	5,25	1	
Schiene in Baugröße GSV					
3101612	3000	30 x 15	10,40	1	

- Profil 27 x 13 mm (SLV) oder 30 x 15 mm (GSV), kalt gezogen und verzinkt
- Werkzeuglos lösbare Endsicherungen – beidseitig – für schnellen Umbau
- Passend für alle Gleitbügel komplett in Baugröße SLV oder GSV

Gleitbügel komplett für Baugröße SLV



Bestell-Nr.	Ausführung	←b→	←x→			
		mm	mm	kg	St.	V3
3101426	Holzgriff	120	27 x 13	0,73	1	
3101337	Hebelgriff	120	27 x 13	1,10	1	
3101338	Knebelgriff inkl. Spezialdruckplatte	120	27 x 13	0,82	1	

- Drei verschiedene Griffvarianten/-ausführungen
- Passend für alle Schienen in Baugröße SLV

Gleitbügel komplett für Baugröße GSV



Bestell-Nr.	Ausführung	←b→	←x→			
		mm	mm	kg	St.	V3
3101329	Knebelgriff	120	30 x 15	1,13	1	
3101330	inkl. Spezialdruckplatte	140	30 x 15	1,21	1	
3101331	mit Sinterstahleinlage	200	30 x 15	1,40	1	

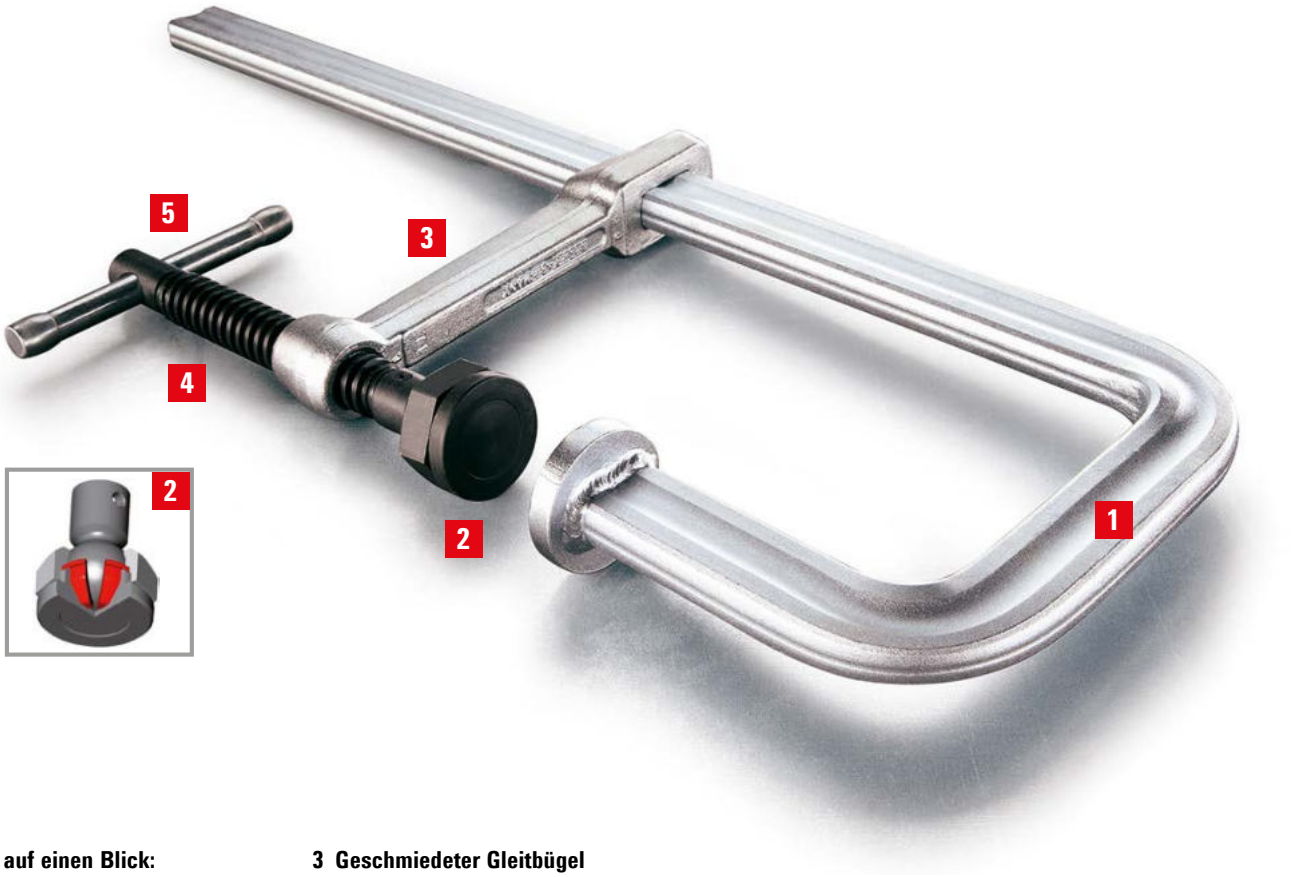
- Eine Griffvariante/-ausführung mit drei Ausladungen
- Passend für Schiene in Baugröße GSV

U-Zwingen

Übergreifend spannen







Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Höchste Stabilität
Der U-förmige Festbügel ist aus einem Stück gefertigt, vergütet und dadurch verwindungssteif. Das garantiert Ihnen maximale Bruchfestigkeit und höchste Stabilität.

2 Bewegliche Spezialdruckplatte
Die hitzebeständige Hochleistungs-druckplatte (SGU/STBU) lässt sich bis zu 35° schwenken und auswechseln. Sie hat eine extrem lange Lebensdauer durch hervorragende Gleit- und Not-laufeigenschaften der in Öl getränkten Sinterstahleinlage.

3 Geschmiedeter Gleitbügel
Der Gleitbügel besteht aus geschmie-detem Vergütungsstahl und hält selbst größten Belastungen stand. Darauf können Sie sich jederzeit verlassen.

4 Vergütete Spindel
Die vergütete Spindel ist besonders stabil und verschleißarm. Das erhöht die Standzeit spürbar.

5 Stabiler Knebelgriff
Der stabile Knebelgriff verfügt über handfreundlich verrundete Knebelenden und einen Sechskant. Zum kraftvollen und kontrollierten Anspannen.

YouTube





Ganzstahl-Schraubzwinge in U-Form GUZ



Bestell-Nr.	←a→	←b→	←c→	←d→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	22 x 10,5	1,46	10	

- Spannkraft bis zu 4.000 N
- Beidseitig übergreifend spannen, speziell geeignet für T- und Doppel-T-Profile
- Leichtes Gewicht
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen

Hochleistungszwinge in U-Form SGU



Bestell-Nr.	←a→	←b→	←c→	←d→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5	

Passende Druckplatten siehe Seite 18

- Spannkraft bis zu 12.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 40 Nm
- Beidseitig übergreifend spannen, speziell geeignet für T- und Doppel-T-Profile
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°

Hochleistungszwinge in U-Form STBU, schwer



Bestell-Nr.	←a→	←b→	←c→	←d→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1	

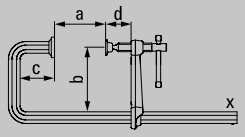
Passende Druckplatten siehe Seite 18

- Spannkraft bis zu 22.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 80 Nm
- Beidseitig übergreifend spannen, speziell geeignet für T- und Doppel-T-Profile
- Mit Sechskant 19 mm am Spindelende
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°

Hebelzwinge in U-Form GUH



Bestell-Nr.	←a→	←b→	←c→	←d→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10,5	1,67	1	



- Spannkraft bis zu 3.800 N
- Übergreifend spannen, speziell geeignet für T-Profile
- Leichtes Gewicht
- Schnell – bis zu 5 x schneller als herkömmliche Zwingen

Extrem variabel spannen







Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Vario-Spannaufsatz
Der Vario-Spannaufsatz passt sich speziell an runde, ovale und winklige Werkstücke an und das in Winkeln von 60° innen bis 60° außen. Einfacher Umbau zum Spreizen durch Befestigung mit M8 Schraube. Erleben Sie die Variabilität!

2 Lösbare Endsicherung
Die Endsicherung ist lösbar – für das schnelle Umstecken des Gleitbügels zur Spreizfunktion.

3 Wechselbare Druckplatte
Die werkzeuglos wechselbare Druckplatte bringt noch mehr Komfort in Ihren Arbeitsalltag. Sie lässt sich sehr einfach und schnell tauschen.

4 Knebelgriff mit Kunststoffaufsatz
Der stabile Knebelgriff hat einen Kunststoffaufsatz für noch handfreundlicheres Arbeiten. Zum kraftvollen und kontrollierten Anspannen.

- Spannkraft bis zu 7.500 N
- Spannen und spreizen von runden, ovalen und winkligen Werkstücken
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten

KombiKlamp SG-VAD

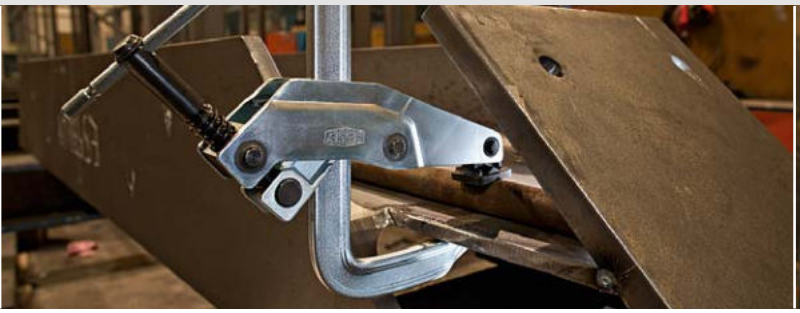


Bestell-Nr.	Spann-weite	Aus-ladung	Schiene			
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SG30VAD	300	120	30 x 15	2,95	6	



Auf engstem Raum spannen und spreizen

Einfach besser.







Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 **Höchste Stabilität**
Der aus einem Stück geschmiedete Festbügel mit angeformter Druckplatte ist vergütet und verzinkt, dadurch hochbelastbar und verwindungssteif.
Die optimierte Profilform erlaubt jetzt eine größere Ausladung bei gleichbleibender Stabilität.

2 **Außenliegender Knebelgriff**
Der Griff befindet sich hinter der Schiene der Zwinge. Speziell zum Spannen und Spreizen von schwer zugänglichen Werkstücken.

3 **Spezielle Prisma-Druckplatte**
Die stabile Druckplatte ist aus hochwertigem Guss hergestellt und schwenkbar bis zu 30°. Das Prisma ist ideal zum Spannen und Spreizen runder oder eckiger Werkstücke.

4 **Lösbare Endsicherung**
Die Endsicherung ist lösbar – für das schnelle Umstecken des Gleitbügels zur Spreizfunktion.

Greifarmzwinge GRA



Bestell-Nr.	Spann-weite	Aus-ladung	Schiene			
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GRA30-12	300	120	28 x 11	2,41	5	
GRA60-12	600	120	28 x 11	3,02	5	
GRA100-12	1000	120	28 x 11	3,80	5	

- Spannkraft bis zu 7.500 N
- Außenliegende Spindel, gegen Schweißspritzer geschützt
- Freier Zugang zum Arbeitsbereich

Druckstück GRD (2 St./Beutel)



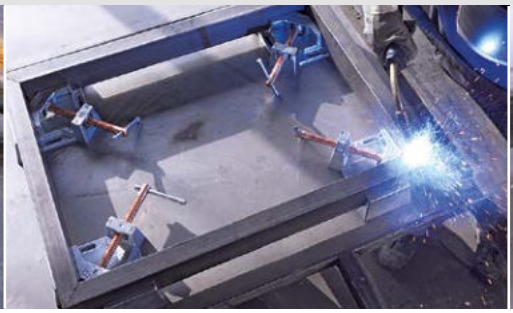
Bestell-Nr.			
	kg	St.	V2
GRD	0,61	10	

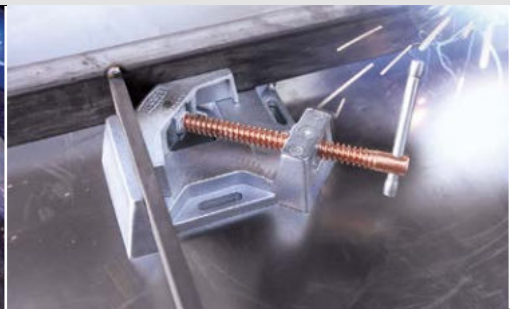
- Spreizen von innen nach außen
- Ebene Spannfläche
- V-Nut zum Spannen runder und ovaler Werkstücke

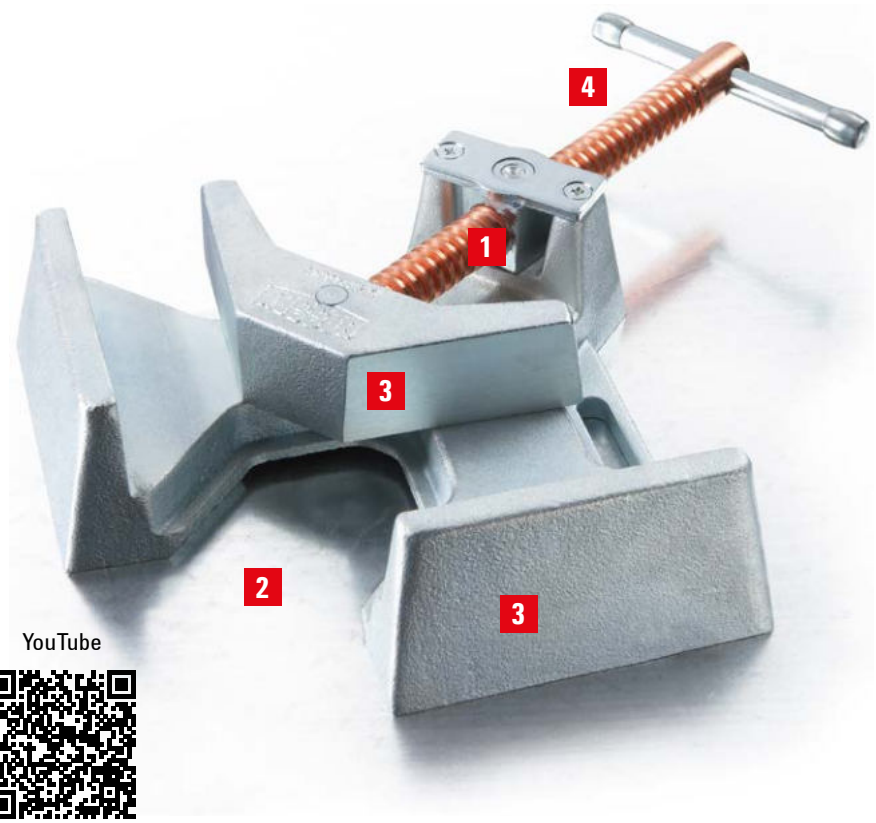
Metallwinkelspanner

Winkel und Gehrungen spannen









YouTube

Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 **Automatische Anpassung**
Die gelenkig gelagerte Spindelmutter ermöglicht die automatische Anpassung des Druckbackens an unterschiedlich starke Werkstücke.

2 **Offener Arbeitsbereich**
Der Durchgang ermöglicht die Fixierung von T-Verbindungen und sorgt für freien Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten.

3 **Stabiler Grundkörper und Spannbacken**
Der stabile Grundkörper und die Spannbacken sind aus hochwertigem Guss hergestellt für kraftvolles Spannen. Sie sind verzinkt und damit korrosionsgeschützt. Die Backen sind für exakt rechtwinklige Spannarbeiten bearbeitet.

4 **Verkupferte Spindel**
Die Spindel mit Trapezgewinde ist verkupfert, was das Anhaften von Schweißspritzern verhindert.

- Automatische Anpassung an unterschiedlich starke Werkstücke
- Stabile Backen und Grundkörper aus hochwertigem Guss
- Verkupferte Spindel verhindert Anhaften von Schweißspritzern
- Exakter 90°-Winkel



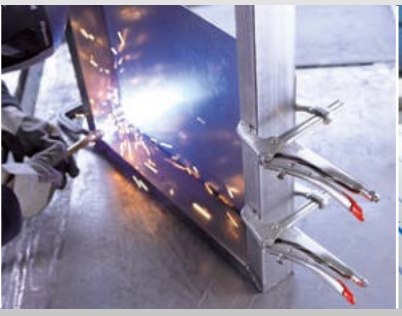
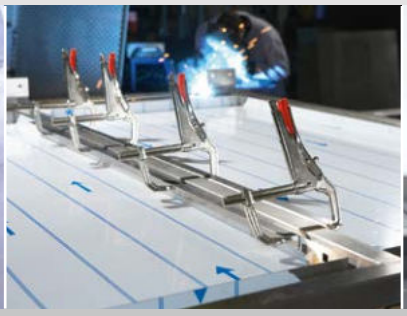
Metallwinkelspanner WSM

Bestell-Nr.	Spannweite	Durchgang max.	Backenhöhe			
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
WSM9	2 x 90	60	35	3,58	1	
WSM12	2 x 120	100	61	7,35	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de

Mit Zangen spannen

Einfach besser.



Parallel-Gripzange GRZ

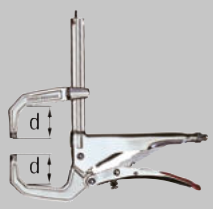


Bestell-Nr.	Spannweite	Ausladung			
	mm	mm	kg	St.	V3
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	

- Parallele Spannflächen
- Prismenaussparung für kleine Rundteile
- Inklusive Schutzkappen zum schonenden Spannen empfindlicher Oberflächen

YouTube

C-Gripzange GRZC



Bestell-Nr.	Spann-weite	Aus-ladung	Spanntiefe d			
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
GRZC	110	80	40	1,10	10	

- Für punktförmiges und beidseitig übergreifendes Spannen

Variogrip GRZV



Bestell-Nr.	Spann-weite	Aus-ladung	Spanntiefe d			
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
GRZV	100	50-80	43	1,25	10	

- In Ausladung und Spannweite stufenlos verstellbare, geteilte Gleitbügel
- Zum Spannen unterschiedlich dicker oder versetzter Werkstücke

Rohr-Gripzange GRZRO



Bestell-Nr.	für Rohr Ø	Aus-ladung			
	mm	mm	kg	St.	V3
GRZRO	0-110	65	1,30	10	

- Ideal zum Halten von Rundkörpern mit gleichem Durchmesser
- Inklusive Schutzkappen
- Schonendes Spannen empfindlicher Oberflächen
- Geeignet zum Heftschweißen, temperaturbeständig bis 200°C

C-Schraubzwingen

Mit der Urform der Schraubzwinge spannen







- Spannkraft bis zu 15.000 N
- Bruchsicher und vergütet
- Bewährte BESSEY Ganzstahl-Qualität



C-Schraubzwinge VC, stabil

Bestell-Nr.	Spannweite		Ausladung		Schiene				
	mm	"	mm	"	mm	kN	kg	St.	V2
VC2	0-50	0 - 2	50	2	19,5 x 9,5	7	0,43	10	
VC3	0-75	0 - 3	50	2	22 x 10,5	13	0,63	10	
VC4	0-100	0 - 4	60	2 3/8	25 x 12	13	1,02	10	
VC6	0-150	0 - 6	75	3	27 x 13	15	1,41	10	
VC8	0-200	0 - 7 7/8	90	3 1/2	30 x 15	15	2,25	5	
VC10	0-250	0 - 10	100	4	40 x 20	15	4,01	5	

- Spannkraft bis zu 22.000 N
- Gesenkgeschmiedet



C-Schraubzwinge SC

Bestell-Nr.	Spannweite		Ausladung					
	mm	"	mm	"	kN	kg	St.	V2
SC40	0-40	0 - 1 5/8	40	1 5/8	5,5	0,36	10	
SC60	0-60	0 - 2 3/8	55	2 3/16	5,5	0,57	10	
SC80	0-80	0 - 3 1/8	65	2 9/16	10	0,99	10	
SC100	0-100	0 - 4	75	3	13,5	1,40	10	
SC120	0-120	0 - 7 7/8	85	3 1/4	18	2,10	10	
SC150	0-150	0 - 6	95	3 3/4	18	2,35	10	
SC200	0-200	0 - 7 7/8	105	4 1/4	22	4,00	5	

- Spannkraft bis zu 18.000 N
- Gesenkgeschmiedet, hochstabil
- Verkupferte Spindel verhindert Anhaften von Schweißspritzern



C-Schraubzwinge CDF-C

Bestell-Nr.	Spannweite		Ausladung					
	mm	"	mm	"	kN	kg	St.	V2
CDF403C	0-75	0 - 3	60	2 3/8	13	0,85	6	
CDF404C	0-105	0 - 4 1/4	85	2 3/4	16,5	1,49	6	
CDF406C	0-150	0 - 6	100	3 5/8	17	2,32	6	
CDF408C	0-205	0 - 8	125	4 1/2	17	3,42	6	
CDF410C	50-245	2 - 10	150	5 3/8	18	5,30	4	

Für mehr Sicherheit beim Schweißen

BESSEY®
Einfach besser.

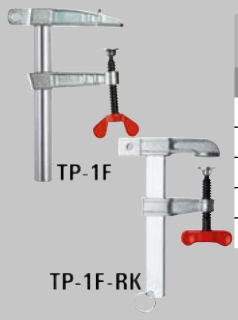
Polschweißzwinge LP/TP mit bewährtem Holzgriff



Bestell-Nr.	Spann-weite	Aus-ladung	Schiene	Bohrung Ø	Strom-stärke	kg	St.	V1
	mm	mm	mm	mm	A	kg	St.	V1
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	

- Mit Tempergussbügeln
- Ergonomisch geformter Holzgriff
- Anschlussloch im Gussoberteil

Polschweißzwinge LP/TP mit Flügelschraube



Bestell-Nr.	Spann-weite	Aus-ladung	Schiene	Bohrung Ø	Strom-stärke	kg	St.	V1
	mm	mm	mm	mm	A	kg	St.	V1
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	

- Mit Tempergussbügeln
- Praktische Flügelschraube
- Anschlussloch im Gussoberteil
- TP-...F-RK: Kabelentlastung am Schienenende / Ring-Innendurchmesser 30 mm

Polschweißzwinge TP mit Knebelgriff



Bestell-Nr.	Spann-weite	Aus-ladung	Schiene	Bohrung Ø	Strom-stärke	kg	St.	V1
	mm	mm	mm	mm	A	kg	St.	V1
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

- Mit Tempergussbügeln
- Knebelgriff mit abgerundeten Enden für einfache Kraftübertragung beim Anspannen
- Anschlussloch im Gussoberteil

Polschweißzwinge TGP



Bestell-Nr.	Spann-weite	Aus-ladung	Schiene	Bohrung Ø	Strom-stärke	kg	St.	V1
	mm	mm	mm	mm	A	kg	St.	V1
TG-P12	120	60	20 x 5	10,5	200	0,42	10	
TG-P20	200	100	27 x 7	13	350	1,08	10	

- Mit Tempergussbügeln
- Anschlussloch am Schienenende

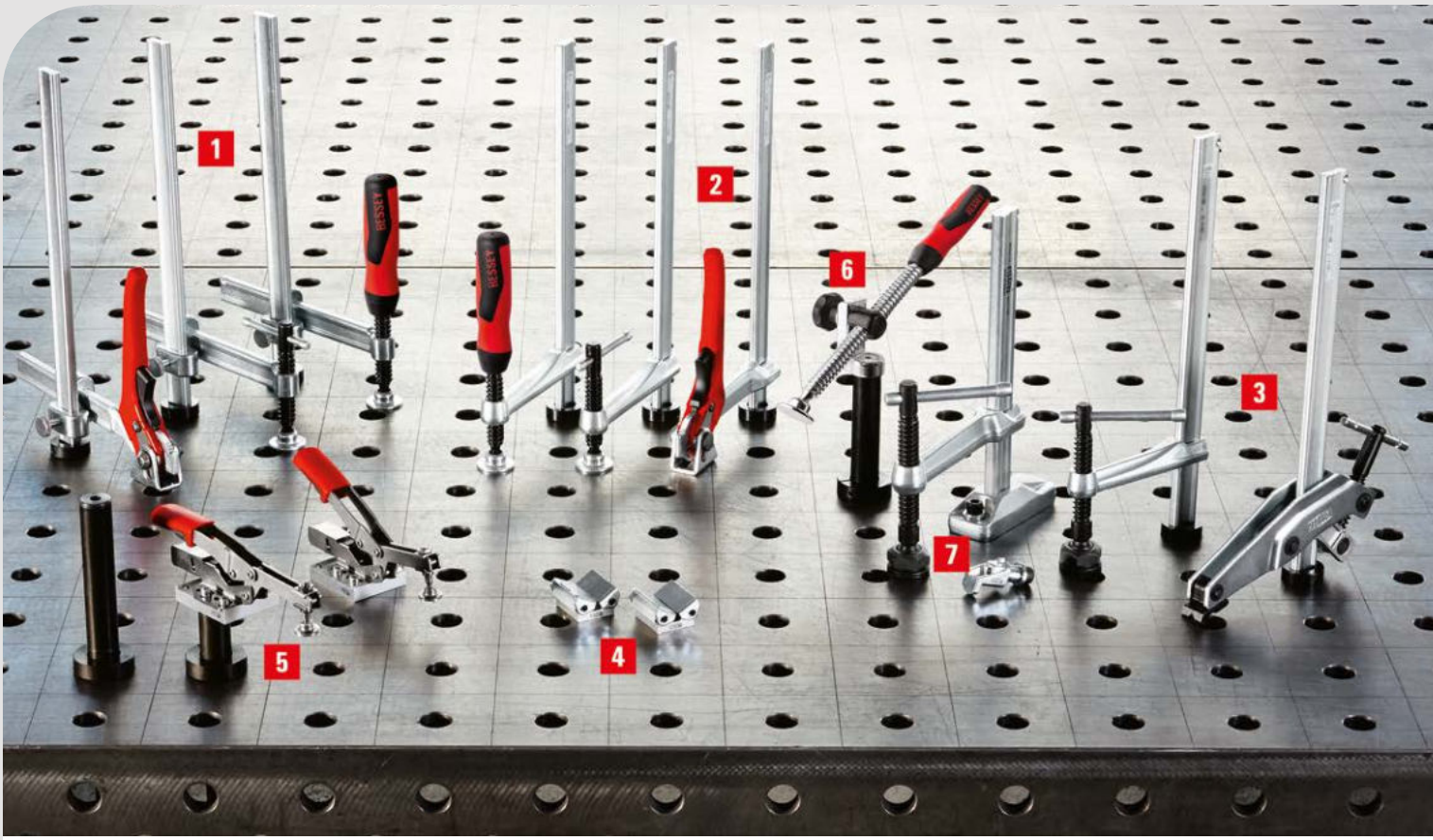
Polschweißzwinge CP



Bestell-Nr.	Spann-weite	Aus-ladung	Bohrung Ø	Strom-stärke	kg	St.	V1
	mm	mm	mm	A	kg	St.	V1
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	10	

- Mit Tempergussbügeln in C-Form

Auf Schweißtischen spannen



Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Flexibel in der Ausladung
BESSEY TWV Spannelemente für Schweißtische sind nicht nur in der Ausladung stufenlos verstellbar sondern auch in drei Griff-Varianten erhältlich.

2 100, 120 oder 140 mm Ausladung
Bei den BESSEY TW Spannelementen für Schweißtische haben Sie die Wahl zwischen drei Griff-Varianten und drei Ausladungs-Varianten.

3 Stark und speziell
Das Spannelement TWM28 verfügt über eine hitzebeständige, bis 35° schwenkbare Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage. Bei der Greifarmvariante TW28GRS liegt die Spindel außen und ermöglicht damit u. a. den freien Zugang zum Arbeitsbereich.

4 Für Geländer perfekt
Egal ob rund, oval oder eckig – die Vario Tisch-Spannaufsätze TWVAD eignen sich perfekt. Denn sie passen sich stufenlos von 60° innen bis 60° außen an das zu schweißende Werkstück an.

5 Schnellspanner im Einsatz
Dank des Adapters TWA-STC sowie der passenden Verlängerung TWX können BESSEY Schnellspanner mit waagrechter Grundplatte auch auf Schweißtischen schnell zum Einsatz kommen.

6 Schräg und waagrecht spannen
Der Schwenk-Adapter TW28AV erlaubt in Verbindung mit der Verlängerung TW28X auch schräges oder waagrechtes Spannen. Die stufenlos schwenkbare Spindel mit einem Schwenkbereich von -52° bis +52° macht´s möglich.

7 Maschinentischspanner vorhanden
Sie arbeiten bereits mit BESSEY Maschinentischspannern und möchten diese auch auf Ihrem Schweißtisch einsetzen? Dann ermöglicht Ihnen dies der Einhänger TW28HO durch einfaches Einschrauben in die Bohrung am Fuß des Maschinentischspanners.

YouTube

BESSEY®

Einfach besser.





Spannelement mit variabler Ausladung TWV



Bestell-Nr.	Ø	Spannhöhe max.	Aus-ladung	Schiene			
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

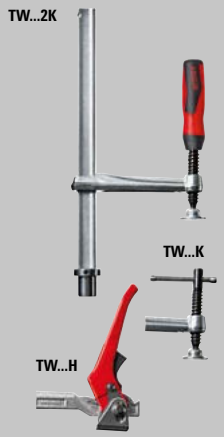
3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de

- TWV16: Spannkraft bis zu 2.500 N
  TWV28: Spannkraft bis zu 5.500 N
- TW16: Spannkraft bis zu 3.000 N
  TW28: Spannkraft bis zu 5.000 N
- Positionsgenaues, individuelles Spannen
- Vergütetes Profil und Gleitbügel für federndes und elastisches Spannen
- Stufenlose verstellbare Ausladung (bei TWV)

Verschiedene Ausführungen:

- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff sowie Knebelgriff mit abgerundeten Enden – jeweils mit leichtgängiger Trapezgewindespindel und werkzeuglos wechselbarer Druckplatte
- Hebelgriff mit Rastmechanismus für dosiertes, schnelles und vibrationssicheres Spannen

Spannelement mit fixer Ausladung TW



Bestell-Nr.	Ø	Spannhöhe max.	Aus-ladung	Schiene			
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,10	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de

Spannelement mit Greifarm TW28GRS



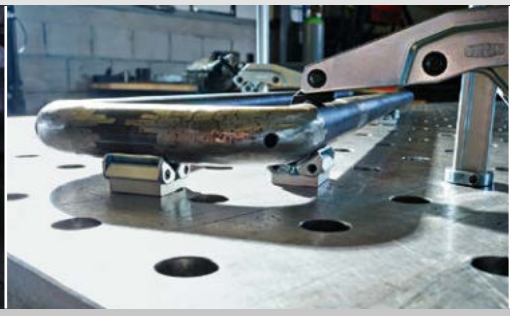
Bestell-Nr.	Ø	Spannhöhe max.	Aus-ladung	Schiene			
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,33	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de

- Spannkraft bis zu 5.000 N
- Außenliegende Spindel für freien Zugang zum Arbeitsbereich und Schutz gegen Schweißspritzer
- Spezielle, stabile Prisma-Druckplatte, ideal auch zum Spannen runder oder eckiger Werkstücke
- Schwenkbar und in der Höhe stufenlos einstellbar
- Eignet sich besonders zum Spannen auf engstem Raum, in schmalen Öffnungen sowie bei kurzen Überständen

Auf Schweißtischen spannen





- Spannkraft bis zu 6.500 N
- Positionsgenaues, individuelles Spannen
- Vergütetes Profil und Gleitbügel für federndes und elastisches Spannen
- Vergütete Spindel – besonders stabil und verschleißarm – für spürbar erhöhte Standzeit
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°

Spannelement mit Spezialdruckplatte TWM28



Bestell-Nr.	Ø	Spannhöhe max.	Aus-ladung	Schiene			
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de

Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°

Verschiedene Ausführungen:

- Standardausführung mit glatter Oberfläche
- Mit geriffelter Oberfläche für sicheren Halt auf verschmutzten Werkstücken
- Mit V-Nut zum Fixieren von runden, ovalen und kantigen Werkstücken

Spezialdruckplatte




Bestell-Nr.	Ausführung	passend für	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	mit Riffelung	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	mit Prisma	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

- Anpassung speziell an runde, ovale und winklige Werkstücke
- Stufenlose Winkelanpassung von 60° innen bis 60° außen

Verschiedene Ausführungen:

- TW16VAD/TW28VAD – Ausführung mit Bolzen – zum schnellen Ausrichten und Fixieren des Werkstücks auf dem Schweißtisch
- TWVAD – Ausführung ohne Bolzen – zum variablen Verschieben auf dem Schweißtisch

Vario Tisch-Spannaufsatz TWVAD (2 St./Beutel)

TW16VAD/ TW28VAD



TWVAD



Bestell-Nr.	Ø	Winkel-bereich	Spann-flächen-breite			
	mm		mm	kg	St.	V3
TW16VAD	16	60° innen bis 60° außen	45	0,38	1	
TW28VAD	28		45	0,57	1	
TWVAD	–		45	0,28	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de





Schnellspanner-Adapter TWA-STC



Bestell-Nr.	Ø	passend für			
	mm		kg	St.	V3
TW16A-STC	16	STC-HH STC-IHH STC-VH	0,19	1	
TW28A-STC	28		0,28	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de

- Zubehör für BESSEY Schnellspanner mit waagrechter Grundplatte STC
- Mit Bolzen – zum direkten Einsatz auf Schweißtisch
- Ohne Bolzen – zum Aufschrauben auf die Verlängerung TWX

Verlängerung TWX



Bestell-Nr.	Ø	passend für	Verstellweg			
	mm		mm	kg	St.	V3
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWVAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWVAD TW28AV	15-300	1,76	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de

- Zubehör für BESSEY Schnellspanner-Adapter TWA-STC, TWVAD und TW28AV
- Rundmaterial über Stellring im Tisch stufenlos versenkbar

Schwenk-Adapter TW28AV



Bestell-Nr.	Ø	Spann-weite	passend für			
	mm	mm		kg	St.	V3
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de

- Spannkraft bis zu 3.000 N
- Zubehör für BESSEY Verlängerung TW28X
- Stufenlos schwenkbare Spindel von -52° bis +52°
- Arretierbare Trapezmutter zum sicheren Fixieren des Werkstücks
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoff-griff mit langer Spindel

Einhänger TW28HO



Bestell-Nr.	Ø	passend für			
	mm		kg	St.	V3
TW28HO	28	BAS-C / BAS-CB / BASO / BSN / GRS / BSG	0,14	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de

- Zubehör für BESSEY Maschinentisch-spanner
- Durch einfaches Anschrauben am Maschinentischspanner wird dieser auf Schweißtischen einsetzbar

Mit selbsteinstellender Spannweite schnell fixieren





Flexibler bis zu 5 x schneller spannen

YouTube

Kompromisslos vielseitig

Eine Baugröße des BESSEY Schnellspanners ersetzt gleich mehrere Wettbewerbsgrößen:

- durch extrem großen Spannbereich dank patentierter Mechanik







Schnell einsetzbar – bereits beim ersten Mal und nach Werkstückwechsel

BESSEY Schnellspanner STC passen sich an unterschiedliche dicke Werkstücke an – ohne manuelle Einstellung der Druckschraube, mit annähernd gleicher Spannkraft:

- durch automatischen Spannweitenbereich



Kraftvoll und schonend

Auch empfindliche Werkstücke mit z. B. furnierter oder lackierter Oberfläche lassen sich schonend spannen:

- durch bewegliche Druckplatte mit abnehmbarer Schutzkappe
- durch Spannkraft-Regulierung über Stellschraube im Gelenk



BESSEY®
Einfach besser.





Waagrechtspanner mit offenem Arm und waagrechter Grundplatte STC-HH


STC-HH20


STC-HH50


STC-HH70

Bestell-Nr.	Spann-weite	Automatische Anpassung	Spann-kraft			
	mm	mm	N	kg	St.	V3
STC-HH20	35	20	1.100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1.100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2.500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2.500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2.500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2.500	0,42	3	

Schubstangenspanner mit waagrechter Grundplatte STC-IHH


STC-IHH15


STC-IHH25

Bestell-Nr.	Spann-weite	Automatische Anpassung	Spann-kraft			
	mm	mm	N	kg	St.	V3
STC-IHH15	25	8	1.100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2.500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2.500	0,46	3	

Senkrechtspanner mit offenem Arm und waagrechter Grundplatte STC-VH


STC-VH

Bestell-Nr.	Spann-weite	Automatische Anpassung	Spann-kraft			
	mm	mm	N	kg	St.	V3
STC-VH20	35	20	1.100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2.500	0,43	6	

3D-CAD Daten zum Download unter http://bessey.partcommunity.com und/oder www.bessey.de

Zubehör siehe Seite 19

- Automatische stufenlose Anpassung der Spannweite bei annähernd gleichbleibender Spannkraft – ohne manuelle Änderung der Druckschrauben-Position
- Regulierbare Spannkraft je nach Einstellung der Stellschraube im Gelenk
- Stabile, vergütete Stahlbleche für lange Lebensdauer
- Lochmuster der Grundplatte für Millimeter und Inch passend
- Hochwertiger ölbeständiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff

Mit hoher Spannkraft schnell und flexibel spannen







Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Flexibel im Einsatz
Die Maschinentischspanner BS, BSG sowie der Greifarmspanner GRS sind schwenkbar und in der Höhe stufenlos verstellbar.

2 Schnell im Einsatz
Den BS Maschinentischspanner kennzeichnet eine Hebelmechanik, die ein schnelles Spannen und Lösen erlaubt.

3 Auf engstem Raum
Ist ein freier Zugang zum Arbeitsbereich gefordert oder soll auf engstem Raum gespannt werden, dann ermöglicht dies der Greifarmspanner GRS dank außenliegender Spindel.

4 Bewegliche Spezialdruckplatte
Der BSG Maschinentischspanner verfügt über eine hitzebeständige Spezialdruckplatte. Sie hat eine extrem lange Lebensdauer durch hervorragende Gleit- und Notlaufeigenschaften der gehärteten und ölgetränkten Sinterstahleinlage. Außerdem ist sie beweglich und ermöglicht damit das Spannen schräger Teile bis zu 35 Grad.

BESSEY®
Einfach besser.





Maschinentischspanner BS



Bestell-Nr.	Spann-höhe max.	Aus-ladung	Schiene	Bohrung für Befestigungs-schraube	kg	St.	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,49	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	

- Spannkraft bis zu 10.000 N
- Schwenkbar und in der Höhe stufenlos verstellbar
- Für Bohr- und leichte Fräsarbeiten
- Hebelmechanismus für schnelles Spannen und Lösen

Greifarmspanner GRS



Bestell-Nr.	Spannhöhe max.	Aus-ladung	Schiene	Bohrung für Befest. schraube	kg	St.	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	

- Spannkraft bis zu 7.500 N
- Schwenkbar und in der Höhe stufenlos verstellbar
- Außenliegende Spindel für freien Zugang zum Arbeitsbereich und das Spannen in engen Räumen
- Für Bohr- und leichte Fräsarbeiten

Maschinentischspanner BSG



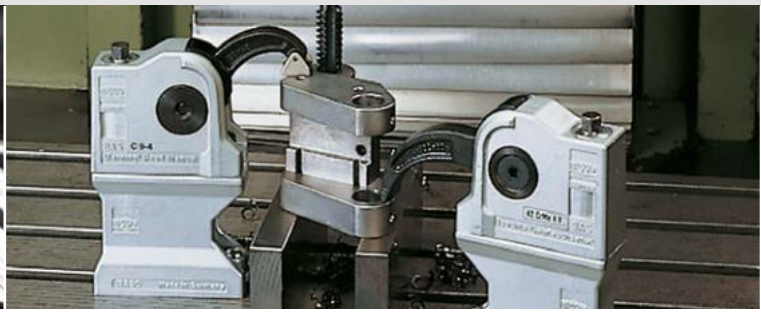
Bestell-Nr.	Spannhöhe max.	Ausladung	Schiene	Bohrung für Befest. schraube	kg	St.	V3
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	

- Spannkraft bis zu 12.000 N
- Zur Befestigung auf Tischen und Vor-richtungen
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis zu 35°

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de
Zubehör siehe Seite 19

Mit extra hoher Spannkraft platzsparend spannen







Ihre Vorteile auf einen Blick:

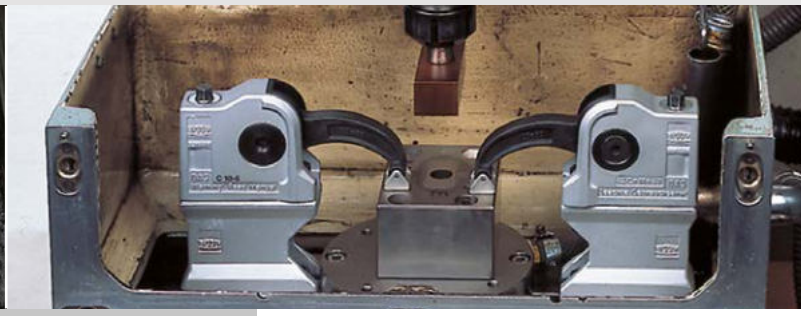
1 Gehäuse und Druckarm aus vergütetem Edelstahl
Die BAS Spanner sind ca. 30 % kleiner als vergleichbare Wettbewerbsmodelle und leisten dabei die selben hohen Spannkräfte. Bis zu 16.000 N können über das selbsthemmende Schneckengetriebe senkrecht auf die Spannfläche wirken.

2 Druckarm-Varianten mit Polyamid-Abdichtung
Zum schonenden Spannen mit optimaler Gewichtsverteilung sind der kurze und der lange Druckarm der BAS Modelle mit einem schwenkbaren Alu-Druckschuh ausgestattet. Und für das Spannen in Ecken bieten die BSP-Typen mit spitzem Druckarm perfekte Voraussetzungen. Eine Spezialabdichtung aus Polyamid schützt das Innere vor Verschmutzung.

3 Offene oder geschlossene Befestigungsbohrung
Die Modelle mit offener Bohrung lassen sich schneller ansetzen und entfernen. Bei der geschlossenen Ausführung sind Schraube, Nutenstein und Spanner als eine Einheit verbunden.

4 Platzsparend und anpassungsfähig
Die geringe Bauhöhe und der geringe Platzbedarf in der Grundfläche zeichnen alle Modelle aus. Die Spannhöhe kann mit dem BESSEY Aufspann-Sockel BASO stufenweise um jeweils 80 mm erhöht werden. Bei Verwendung mehrerer Sockel ist auf exakte Werkstückauflage zu achten.





BAS-C compact-Spanner, offene Befestigungsbohrung



BAS-C9-4
BAS-C10-6
BSP-C10-6

Bestell-Nr.	Spannweite	Ausladung			
	mm	mm	kg	St.	V3
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	

- Spannkraft bis zu 16.000 N
- Platzsparende Bauweise und damit bis zu 30% kleiner als vergleichbare Wettbewerbsmodelle
- Gehäuse und Druckarm aus vergütetem Edelstahl, dadurch äußerst robust und langlebig
- In drei Druckarmvarianten erhältlich: kurzer und langer Druckarm mit schwenkbarem Aluminium-Druckschuh oder spitzer Druckarm zum Spannen auf schmalen Absätzen oder bei begrenzten Platzverhältnissen
- BAS-C mit offener und BAS-CB mit geschlossener Befestigungsbohrung für M10/M12

BAS-CB compact-Spanner, geschlossene Befestigungsbohrung



BAS-CB9-4
BAS-CB10-6
BSP-CB10-6

Bestell-Nr.	Spannweite	Ausladung			
	mm	mm	kg	St.	V3
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

Aufspann-Sockel BASO



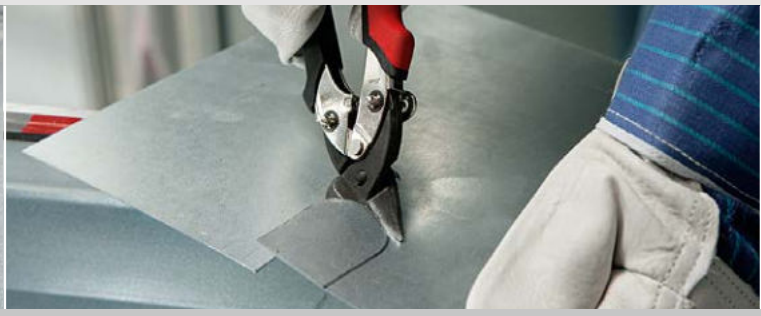
Bestell-Nr.	Spannhöhe	Befestigungs-gewinde	für Zylinder-kopfschraube DIN 912			
	mm			kg	St.	V3
BASO	80	M 10	M 10 / M 12	0,45	1	

- 80 mm Verlängerung
- Stapelbar
- Befestigungsbohrung offen, inklusive Zylinderschraube
- Passend für alle BESSEY BAS-Spanner

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de
Zubehör siehe Seite 19

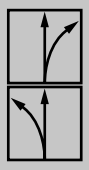
Sicher und zuverlässig Bleche schneiden





Ideal-Schere

- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Kompakter Scherenkopf: Hohe Wendigkeit bei Figurenschnitten
- Optimiertes Hebelverhältnis: 25 % weniger Kraftaufwand
- Optimierte Schneidengeometrie: Kein Abrutschen auch ohne Verzahnung
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



Bestell-Nr.	Gesamtlänge		Schnittlänge		max.		kg	St.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	

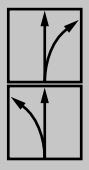
Bestell-Nr.	Bestückung	St.	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 und 1 x D15A in Rolltasche	1	





Ideal-Schere, klein und wendig

- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Neue Scherenkopfgeometrie sorgt für enorme Wendigkeit – hervorragend geeignet für besonders kleine Radien und schwer zugängliche Stellen
- Optimiertes Hebelverhältnis bei kleinster Bauweise garantiert 100 % Leistung bei geringem Kraftaufwand
- ERGO-Griff für ermüdungsfreies Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



Bestell-Nr.	Gesamtlänge		Schnittlänge		max.		kg	St.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,20	10	
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,20	10	
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,21	10	
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,21	10	

Bestell-Nr.	Bestückung	St.	V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S und 1 x D15AL in Rolltasche	1	

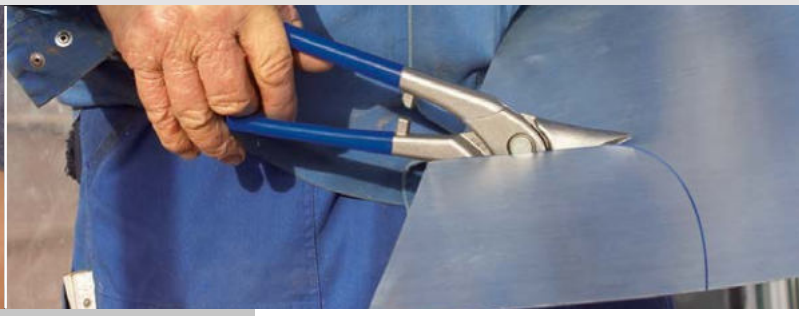




max. Blechdicke max. (600 N/mm²)

Standzeit





Figuren-Schere

Bestell-Nr.	Gesamtlänge mm	Gesamtlänge "	Schnittlänge mm	Schnittlänge "	max. mm	Standzeit	kg	St.	V4
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,38	10	
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,38	10	
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	+ +	0,39	10	

Bestell-Nr.	Bestückung	St.	V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L und 1 x D16S in Rolltasche	1	





D16/D16L
- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten

D16S
- Für kurze gerade und Figurenschnitte mit weitem Radius nach rechts und links
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Nur linksschneidend lieferbar

Schneidenqualitäten	Härte min. HRC	Standzeit
Edelstahl Spezial	61	+++
Edelstahl	59	++
Qualitätsstahl	56	+

Ideal-Schere

Bestell-Nr.	Gesamtlänge mm	Gesamtlänge "	Schnittlänge mm	Schnittlänge "	max. mm	Standzeit	kg	St.	V5
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+ +	0,49	5	
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+ +	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+ +	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+ +	0,58	5	
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,58	5	
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,58	5	



max. Blechdicke max. (600 N/mm²)

Standzeit

- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- D216 – Griffe lackiert
- D116 – Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Spann- und Schneidwerkzeuge vom Profi für Profis

Einfach besser.

Wenn es um innovative Lösungen zum Spannen und Fixieren von Werkstücken sowie Schneiden von Blechen geht, ist man hier genau richtig. Denn ganz gleich ob klassische Zwingen, traditionelle Blechscheren oder Sonderlösungen für spezielle Arbeitsanforderungen gefragt sind, BESSEY bietet für jeden Handwerker in der Holz- und Metallbearbeitung das passende Spann- und Schneidwerkzeug, um ihn optimal in seiner Arbeit zu unterstützen.

Ausführliche Informationen zu allen Produkten unter www.bessey.de

Spannwerkzeuge



Tempergusszwingen



Korpuszwingen



Winkelspanner



Werkzeuge für Türfuttermontage

Schneidwerkzeuge



Handblechscheren mit Hebelübersetzung



Hochleistungs-Scheren mit HSS-Schneiden



Combi-Scheren



Cutter-Messer / Multitool

Ihr Fachhändler:

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-451
E-Mail: info@bessey.de

P.: BESSEY-Metallprodukte__DE-3008936i
05/2020
Für Druckfehler keine Haftung.

Weitere Informationen unter www.bessey.de

Newsletter